

COMATEC[®] news

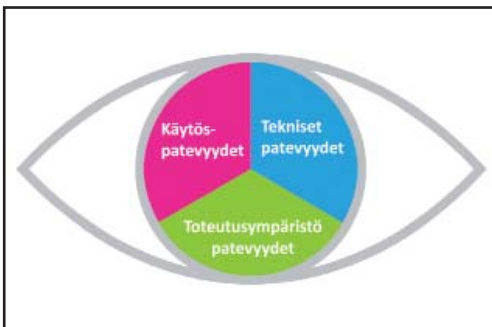
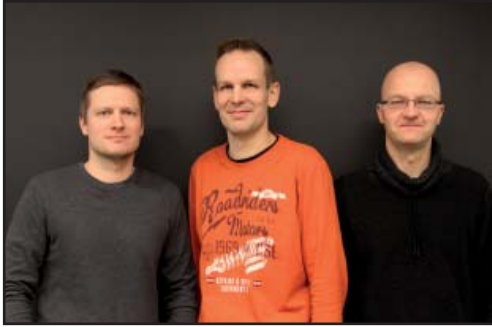


4 Comatec – Sähkö ja automaatio

6 London Gateway tähtää maailman kärkeen

7 Esa Puhakka Englannissa

8 IPMA C -sertifiointi



Pääkirjoitus

3

Comatec – Sähkö ja automaatio

4

London Gateway tähtää maailman
kärkeen

6

Esa Puhakka Englannissa

7

IPMA C -sertifiointi

8

Comatec-uutiset

10

Pääkirjoitus

Parempi hyvä päivä tulevaisuudessa



Kuulin otsikon mietelauseen ollessani riekkometsälä ja koko rankan päivän ilman saalista. Mielestäni

ajatus sopii hyvin myös tämän päivän taloudelliseen tilanteeseen. On kestänyt hämmästyttävän kauan ponnistaa nousuun, joka on kuitenkin odotettavissa lähivuosina. Paluuta taloudellista taantumaa edeltävään aikaan ei ole, mutta samalla rakenteiden muuttuminen avaa myös mahdollisuuksia. Kasvu on meistä kiinni, kuten kasvuyrittäjät viestivät.

Suomen taloudella on tällä hetkellä useita ongelmia. Teollisuus on murroksessa, suhdannetilanne on epäedullinen, julkisessa taloudessa on vaje ja sen suhteellinen osuus liian korkea. Lisäksi talouden tilaa varjostavat tapahtumat päämarkkina-alueilla ja kotikutoinen kestävyysvaje. Hyvinvointiyhteiskuntaamme on pakko uudistaa ja samalla tunnistaa sekä tunnustaa entistä epävarmempi tulevaisuus. Tällä hetkellä liian usein odotetaan vain muiden toimenpiteitä ja omassa itsekkyydessä unohdetaan kokonaisuuden etu. Osapuolina ovat poliittiset päättäjät, ammattiyhdistysliike, rahoittajat, julkinen sektori kuten verottaja tai koulutus jne. Kun nyt olemme vähitellen siirtymässä suhdannekriisistä rakennekriisiin, onnistuminen tässäkin tilanteessa on edelleen osittain meistä itsestä kiinni. Kovan työn lisäksi tarvitaan osaamista, tilannetajua ja kustannusten hallintaa.

Kun tarkastellaan menestyvää alihankintayritystä, korostuu asiakkaiden käyttäytymisen syvä ymmärrys. Lisäpaineita aiheuttaa suurten asiakasyritysten ostokäyttäytyminen, kun sopimus- ja maksuehdot alkavat ylittää kohtuuden rajoja. Menestyvä yritys on tulevaisuutta ennakoiva ja suunnitteleva, sillä on asiakaslähtöinen strategia, se on joustava ja nopealiikkeinen, se huolehtii henkilöstöstään ja sillä on toimiva, taktisesti älykäs organisaatio. Kansainvälistyminen, verkostoituminen ja jatkuva oppiminen ovat jo normaaleja toimintamuotoja. Menestymisen edellytyksiä tarkasteltaessa havaitaan, että puhutaan koko organisaation sitoutumisesta ja osaamisesta. Tähän tarvitaan myös toimivaa omistajaohjausta.

Comatec Groupin omistajat ovat antaneet yhtiön hallitukselle ja sitä kautta organisaatiolle niinkin tutun tavoitteen kuin kannattava kasvu. Tästä tuleekin meille iskulause ”Tavoitteena kannattava kasvu, haasteena hallittu tulevaisuus”. Onneksi omistajaohjaus ei kuitenkaan pääty tähän, vaan strategista tavoitetta on täsmennetty. Tavoitteena on tilanne, jossa yhtiö on suomalaisittain suuri teknologiateollisuutta palveleva, jatkuvasti kehittyvä, kansainvälinen insinööritoimisto, jonka pitkäaikaisena tavoitteena on kuulua alan osaavimpien yritysten joukkoon. Samalla siirrytään vaiheittain kohden projekti- ja ratkaisuliiketoimintaa. Tavoitteen saavuttamiseksi hallitus käynnisti muutosprosessin, jonka tulokset ovat jalkauttamisvaiheessa. Muutos toteutetaan kehitysprojektien kautta ja kohdistuu asiakasrapin hallintaan, osaamisen ja kyvykkyyksien kehittämiseen, sisäisiin järjestelmiin ja prosesseihin sekä johtamiseen ja organisaation rakenteeseen. Kasvua ja kannattavuutta haetaan sekä yritysostojen että sisäisen kasvun kautta, kustannushallintaa unohtamatta. Uusi, osaamisperustainen ja asiakasohjautuva organisaatio on toiminut vuoden 2013 alusta alkaen. Nykyisessä vaikeassa suhdannetilanteessa asiakaspalaute on ollut rohkaisevaa, kun yritys pystyy hallitsemaan entistä vaativampia ja vastuullisempia toimeksiantoja.

Koska kasvaminen ja liiketoiminnan näkeminen muutama vuosi - viisi tai kymmenen - eteenpäin on vaikeampaa kuin siitä puhuminen, yhteistyöhön tarvitaan kaikki sidosryhmät, asiakkaat, johto, henkilöstö ja yhteiskunnan eri toimijat. Comatec:n asiakasvastuuhenkilöt ja johto ovat valmiina antamaan tarkentavia tietoja tavoitteista ja kehitysprojekteista. Samalla ja yhteisesti keskustellen toiminta halutaan sopeuttaa ja ohjata vastaamaan todellisia asiakastarpeita sekä tuottamaan lisäarvoa kaikille osapuolille.

Mennään yhdessä kohti onnistumisia, se on meistä kiinni!

Tuomo Nevalainen
Hallituksen varapuheenjohtaja
Comatec Group

Julkaisija

Comatec Group, Kalevantie 7 C,
33100 Tampere, puh. 029 000 2000
www.comatec.fi

Kansikuva: London Gateway

Toteutus ja toimitus

Insinööritoimisto Comatec Oy,
Taina Syrjänen, puh. 040 593 1259,
taina.syrjanen@comatec.fi

Toimittajat

Taina Syrjänen
Heikki Harri

Palautteet, tilaukset, peruutukset

Taina Syrjänen, puh. 040 593 1259,
taina.syrjanen@comatec.fi



Mekaniikka-, automaatio- ja sähkösuunnittelu ovat Comatecin ydinosuamista. Liikkuvien työkonoiden, erikoisajoneuvojen ja kiskokaluston suunnittelussa nämä nivoutuvat saumattomasti yhteen. Yksikään työkonetta tai juna ei liiku ilman huolellista sähkö- ja automaatio-suunnittelua. Comatecilla jo kuusi vuotta työskennellyt Janne Hirvonen aloitti uudessa tehtävässään liiketoimintapäällikkönä Sähkö ja automaatio-yksikössä syyskuun puolivälissä. Hänen osastollaan toimii pääsuunnittelijana Juha Siekkinen ja erikoissuunnittelijana Kai Aarikka. Comatec Groupissa sähkö- ja automaatio-suunnittelijoita on noin 70 ja näistä työkonoiden parissa noin 25 henkilöä.

TEKSTI: TAINA SYRJÄNEN

Comatecin vahvuudeksi on muodostunut työkonoiden, erikoisajoneuvojen ja kiskokaluston suunnitteluosaaminen. Comatecissa suunnitellaan työkonoiden kaikki osa-alueet, kuten teräsrakenteet, voimansiirto, toimilaitteet, hydraulikka, ohjaamot, sähköistys, automaatio ja ohjelmistot. Työkoneet ja erikoisajoneuvot -toimialalla sähkö ja automaatio kytkeytyy saumattomasti vahvaan mekaniikkasuunnitteluosaamiseen.

– Sähkösuunnittelussa suunnitellaan laitteisto ja sen kytkentä. Tämän päälle tehdään automaatio ja ohjelmointi. Selkeää rajanvetoa näiden välille on vaikea tehdä, toteaa liiketoimintapäällikkö Janne Hirvonen.

Asiakkaat lähtökohtana

– Osastollani tehdään sähkö- ja automaatio-suunnittelua, ohjelmointia ja testausta hyvin monentyyppisille asiakkaille, kertoo Janne Hirvonen.

Automaatio-ohjelmistosuunnittelijana toimiva erikoissuunnittelijana Kai Aarikka ja etupäässä sähkösuunnittelijana toimiva pääsuunnittelijana Juha Siekkinen ovat tehneet useille asiakkaille monipuolisesti erilaisia projekteja, toteaa Janne.

– Se, mitä ja miten suunnittelemme, lähtee aina asiakkaan määrittelyistä. Asiakas voi antaa hyvin tarkat määrittelyt suunnitteluun tai vain idean miten lopputuotteen tulisi toimia. Lähdemme lähtötietojen perusteella suunnittelemaan järjestelmää, valitsemme komponentit, teemme piirikaaviot ja monesti johtosarjakuvia sekä valmistuskuvia konetta varten.

– Automaatiojärjestelmään suunnitellaan tarvittavat toiminnot sekä työkonoiden toimilaitteiden ja automaatiojärjestelmän välinen kaapelointi. Järjestelmien kokoluokat voivat vaihdella muutamasta signaalista useampaan tuhanteen signaaliin asti.

– Suunnittelemme liikkuvien työkonoiden sähkö- ja ohjausjärjestelmät, joihin liittyy tyypillisesti muun muassa hydraulikka, sähkökäytöt ja dieselmootto-

ri. Ohjausjärjestelmiin suunnittelemme näytöt, ohjelmoitavat logiikat, välit ja oheislaitteet, kertoo Janne.

– Osallistumme myös projekti- ja asennusvalvontaan sekä komponenttien ja laitteiden valintoihin, kilpailutuksiin ja ostotehtäviin, Janne lisää.

– Asiakkaan tarpeiden mukaan teemme suunnittelua eri osa-alueille, kuten etäkäytöt ja tuotannon testilaitteet. Asiakkaan niin halutessa suunnitteluun voidaan lisätä koneturvallisuuden riskianalyysejä. Teemme yhteistyötä Comatecin eri alojen asiantuntijoiden kanssa, sanoo Janne.

– Kai Aarikka on nyt viimeisimmäksi tehnyt Kiskokalustoyksikön kanssa VR:n veturiin automaatio-suunnittelua.

– Tuossa VR:n projektissa on kyse vaunun hiekoituslaitteesta. Veturista menee putkisto telipyörille. Laitteisto, jota suunnittelemme lämmittää putkia ja mittaa lämpötilaa. Se estää hiekan jäätymisen talvella, kertoo Janne.

Kai Aarikka on osallistunut myös Posivan bentoniittipuskurilohkojen asennuslaitteen prototyypin automaatio-suunnitteluun. Juha Siekkinen on tehnyt asennuslaitteen sähkösuunnittelun. Prototyypin suunnitteluun osallistui kaiken kaikkiaan noin 30 Comatecin asiantuntijaa. Suunnittelussa on tarvittu kaikkia Comatecin osaamisalueita kuten mekaniikka-, hydraulikka-, sähkö- ja automaatio -osaamista sekä asiantuntijapalveluita. Laitteen hydraulikka on korvattu sähköisillä toimilaitteilla ja sen on tarkoitus olla etäoperaattava.

– Posivan projekti on ollut isoin projekti-

ti Comatecilla, johon olen osallistunut, toteaa Juha Siekkinen.

– Tuon lisäksi olen tehnyt sähkösuunnittelua jonkin verran Sandvikille lähinnä testilaite- ja protoprojekteissa. TRB-Raise Borsersille olen suunnitellut nousuporakoneita ja liikkuvia poralaitteita. AW-Energylle olen tehnyt myös sähkösuunnittelua yhteistyössä liikkeenhallinnan tiimimme kanssa.

– Olen tehnyt myös turvallisuuspuolen selvityksiä, kertoo Juha tehtävistään.

Koneturvallisuus

Koneturvallisuus on oleellinen osa liikkuvien työkoneneiden suunnittelua. Konedirektiivi koskee kaikkea niiden suunnittelua – myös sähkö- ja automaattisuunnittelua.

– Standardit ja riskien arviointi antavat ohjausjärjestelmille tiettyjä suoritus- tasovaatimuksia. Suoritus- tasolaskelmat, joita olen tehnyt, ovat yksi osa tätä työtä, kertoo Juha.

Suunnitteluohjelmat

– Meillä on käytössämme laaja valikoima suunnitteluohjelmia. Se, mitä ohjelmaa milloinkin käytetään, riippuu siitä, missä muodossa saamme asiakailta aineistoa, joka on monesti jollain tietyllä ohjelmalla tallennettua. On siis hyvin asiakaskohtaista, mitä ohjelmaa kulloinkin käytetään, Janne kertoo.

– Kaikki suunnittelijamme eivät hallitse kaikkia ohjelmia. Suunnittelija valitaan- kin projektiin aina sen mukaan, kenellä

on sopivin osaaminen juuri siihen työhön.

Testaus

Automaattisuunnittelua tekevä Kai Aarikka tekee työtään pääasiassa työpöydän ääressä, mutta jonkin verran työtä on kentälläkin. Koneita testataan käytännössä ja niihin tehdään testauksen yhteydessä muutoksia.

– Testaus liittyy aina kokonaisu- in työkoneisiin. Me teemme kahden tyyppistä testausta. Ohjelmistokoodia testataan simulaattoria vastaan tai testataan valmiin koneen toimintaa, kertoo Janne.

– Simulaattoritestauksessa testataan eri ohjelmaosia ja sitä toimivatko ne siten kuin on määritelty. Simulaattori mallintaa testauksessa konetta ja käytössä ovat oikeat kontrollerit ja ohjausyksiköt.

– Jos virheitä toiminnassa ilmenee, selvitämme, missä ne ovat. Kaikki on mahdollista. Virhe voi olla monessa kohdassa, ohjelmistossa, komponenteissa, kuvissa tai koneen valmistuksessa. Jos ohjelmistosta ei löydy vikaa, se on todennäköisesti sitten komponentti- tai kytkentätasolla, toteaa Janne.

Käyttöönoton tuki

Käyttöönotto tehdään silloin, kun kaikki laitteistot ovat niin valmiina, että ensimmäinen käynnistys voidaan tehdä. Ensimmäisen käynnistyk- sen

yhteydessä tulee ilmi silloin tällöin ongelmia ja uusia asioita, joissa me voimme auttaa heti paikan päällä, kertoo Janne.

– Tarjoamme asiantuntemusta käyttöönottoon. Jos laite on meidän ohjelmoimamme, ohjelmoija lähtee mukaan kentälle antamaan käyttöö- noton tukea. Hän voi tehdä tarpeen mukaan korjauksia ja ylösajoja paikan päällä.

Vaihtelevia projekteja

Juha, Kai ja Janne pitävät siitä, että Comatecilla saa tehdä vaihtelevia projekteja.

– Lähes jokainen projekti on jotain uudenlaista. Samanlaista ei ole ennen tehty. On mielenkiintoista selvittää projektin lähtötietoja ja suunnitella, miten halutusta kokonaisuudesta saadaan paras lopputulos, kertoo Janne.

– Edellisessä työssäni tein samasta aiheesta vähän erilaisia variaatioita ja viidessä vuodessa osasin jo ulkoa sen, mitä tein. Täällä ei ole sitä pelkoa, että oppisi laitteet ulkoa. Pidemmän päälle se on hyvä asia, toteaa Juha.

– Comatecin joustavuus työaikojen ja lomien suhteen on hieno asia, toteavat sekä Juha että Kai.

– Joustavuus on kyllä asiakkaistakin riippuvaista. Itse olen tosin pystynyt sopimaan joustavasti lomistani asiak- kaidenkin kanssa, sanoo Kai.

Kuvassa vasemmalta pääsuunnittelija Juha Siekkinen, liiketoimintapäällikkö Janne Hirvonen ja erikoissuunnittelija Kai Aarikka.



London Gateway tähtää maailman kärkeen



Kuva: London Gateway

Lontoon itäpuolelle Thames-joen pohjoisrannalle ryhdyttiin vuoden 2010 alussa rakentamaan uutta konttisatamaa, josta kaavaillaan yhtä maailman rahtiliikenteen keskusta. Tämä London Gateway -niminen jättilihanke valmistuu vaiheittain. Ensimmäiset alukset purkivat lastinsa viime vuoden lopulla, mutta sataman tarkkaa valmistumisaikaa ei vielä tiedetä. Koko hankkeen valmistumisen on arvioitu vievän 10 - 15 vuotta.

TEKSTI: HEIKKI HARRI

Sataman merkitystä korostaa, että siihen mahtuvat myös tämän hetken suurimmat rahtialukset. Sataman yhteyteen valmistuu vaiheittain laaja, 300 hehtaarin logistiikkakeskus, joka sijaitsee rautatieyhteyksien päässä ja lähellä moottoriteitä. Logistiikkakeskuksen ideana on tarjota sujuvat yhteydet erityisesti Britannian kuluttajamarkkinoille.

London Gateway sijaitsee 40 kilometrin etäisyydeltä Lontoosta ja sen läheisyydessä ovat kaupungit Thurrock, Basildon ja Southend-on-Sea. Lähes 50 prosenttia Britannian kuluttajista

sijoittuu Lontooseen ja kaakkoisosaan Brittein saarta.

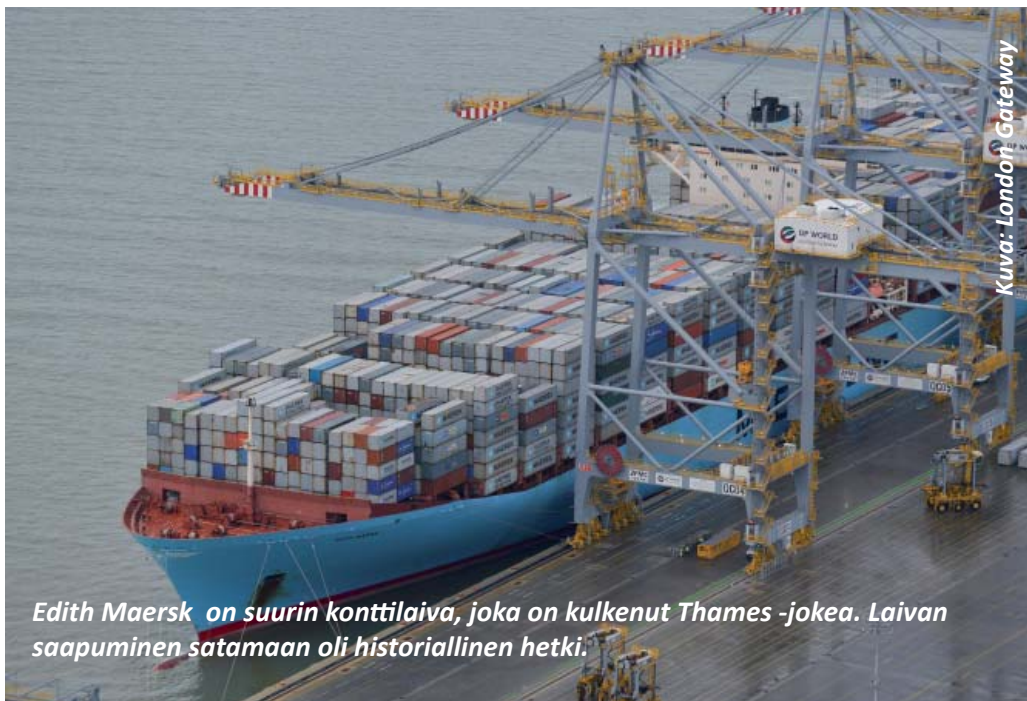
Uusi satama ja logistiikkakeskus vähentävät maakuljetusten tarvetta merkittävästi, koska tavarat voidaan toimittaa suoraan London Gateway -logistiikka-alueelle ja siitä edelleen kauppoihin ja koteihin.

Sataman työllistävä vaikutus alueella on merkittävä. Satama ja logistiikkapuisto yhdessä luovat jopa 12 000 suoraan työpaikkaa. Epäsuorasti työllistävä vaikutus on arviolta 20 000 työpaikkaa.

Satamahankkeen kustannusarvio on lähes kaksi miljardia euroa. Hankkeesta vastaa dubailaisessa omistuksessa oleva DP World. Sataman laajuutta

kuvaa hyvin laituriipaikkojen 2700 metrin yhteispituus. Sataman vuosikapasiteetti nousee 3,5 miljoonaan teukonttiyksikköön. Suuria aluksia varten tulee kuusi syvälaituriipaikkaa, joiden syväys on 17 metriä.

Satama logistiikkakeskuksineen on varustettu mahdollisimman uudenaikaisella automatiikalla. Konttien käsittely tapahtuu automaattisesti niin pääportilla, konttien varastointialueella kuin myös rautatien lähtöpisteessä. Myös ajoneuvojen ja kuljettajien tunnistus tapahtuu automaattisesti.



Kuva: London Gateway

Esa Puhakka Englannissa

Comatecin Materiaalinkäsittelyjärjestelmät -toimialayksikössä projektipäällikkönä toimiva Esa Puhakka vietti yhdeksän kuukautta komennuksella Lontoossa. Hän osallistui projektiin, jossa asennettiin 40 automaattista satamanosturia. Lisäksi toimitukseen sisältyi konttilukkeja. Esa Puhakka toimi nimikkeellä Planner ja hänen vastuullaan oli resurssit ja aikataulutus.

TEKSTI: TAINA SYRJÄNEN

– London Gatewayssa osallisena oleva asiakkaamme kysyi esimieheltäni sopivaa henkilöä heidän projektitiimiinsä, kertoo Esa Puhakka päätymisestään mukaan projektiin.

– Olin yhteydessä asiakkaaseen ja kävin tapaamassa projektiryhmää Lontoossa. Projekteissa on erittäin tärkeää, että ryhmän sisäinen henkilo-kemia ja yhteistyö toimivat. Kun kumpikin osapuoli oli sitä mieltä, että kyllä tässä hyvin toimeen tullaan, tehtävää tarjottiin minulle.

– Lähdin komennukselle 2013 huhtikuussa ja tulin takaisin tammikuussa 2014. Vietin kahdesta kolmeen viikkoa paikan päällä ja vähintään viikon kerrallaan kotona, sanoo Esa.

– Päävastuuni oli resurssit ja aikataulutus. Tein myös laivojen purku-suunnitelmat siten, että tavarat olivat pystytystä varten järkeillä paikoilla. Pystytykseen liittyen tein tiivistä yhteistyötä nostureiden rakentajien kanssa.

– Tämä projekti oli vasta ensimmäinen vaihe. Lopullinen automaattinostureiden määrä tulee olemaan noin 160, jos muistan oikein, sanoo Esa.

– Tämä oli siis vasta ihan startti. Osa satamaa on jo käytössä. Täytyyhän sitä välillä pyörittää kontteja ja tienata rahaakin, jotta laajentamista voidaan jatkaa, toteaa Esa.

Sää vaikeuttaa aikataulutusta

– Aikataulutuksen kannalta nimenomaan luonnonilmiöt olivat tässä tehtävässä haasteena. Tuulelle ja sateelle ei voi mitään ja ne sotkevat aikataulutusta. Asentajat luonnollisesti joutuvat työskentelemään korkealla. Sadevesi liukastaa rautapalkit, eikä tuulikaan ole hyvästä korkealla työskennellessä.

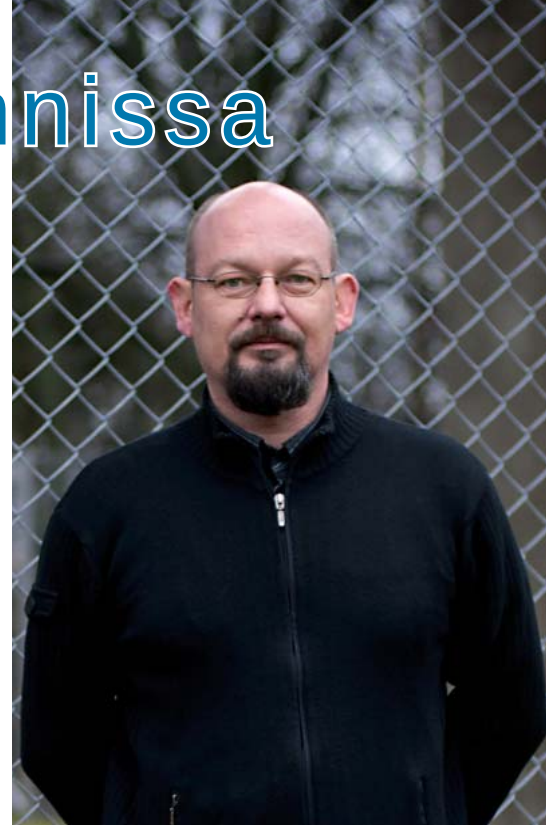
– Englannissa on kovemmat työturvallisuusmääräykset kuin Suomessa. Aika pienelläkin tuulella työt keskeytetään. Myrskypäivinä tuulella ja sateella pystytys ja asentaminen eivät onnistu, toteaa Esa.

Hektinen työmaa

– Työmaalla on paljon eri toimijoita. Siellä taisi parhaimmillaan olla DP Worldsin ilmoittamana urakoitsijoita 2500. Ihmisiä on paljon ja he ovat eri kansallisuuksista. Meidänkin projektin tiimissä oli saksalainen, intialainen, englantilaisia, suomalaisia ja puolalaisia asentajia ja siellä kävi myös ruotsalaisia tavarantoimittajia. Kulttuurierot ja käytöstavat täytyy aina jotenkin huomioida, kertoo Esa.

– Ennen kuin me pääsimme alueelle, infrapuolen väki teki valmiiksi nostureille radat sekä konttien varasto-alueet ja asfaltoinnin. Esimerkiksi magneettien asennusaikataulu tehtiin hyvin nopeasti, sitten kun sinne alueelle päästiin.

– Elämä työmaalla on hyvin hektistä. Päivässä tapahtuu paljon ja muuttuvia tekijöitä on useita. Eteen tulee keliolosuhteista tai kuljetusvaurioista johtuvia ongelmia. Siis tulee vastaan asioita, jotka vaativat nopeaa reagointia ja nopeita päätöksiä, sanoo Esa.



Asuminen ja vapaa-aika

– Asuin koko ajan hotellissa. Asuinpaikastani pääsi Lontooseen junalla 25 minuutissa ja työmaalle autolla 15 - 20 minuutissa. Itse asiassa Lontoossa en käynyt kuin pari kertaa, vaikka sielähän olisi paljon nähtävää. Lenkkeilin sen sijaan paljon läheisissä puistoissa ja tutustuin muutamiin perheisiin, joiden kanssa vietin vapaa-aikaa.

– Perheeni vietti kanssani yhden loman Brightonissa. Vietimme päivät shoppaillen ja aurinkoa ottaen. Pyörähdimme myös Lontoossa. Lapsemme, tytär 17 ja poika 20, osallistuivat Brightonissa Rock workshopiin, jonka järjesti maailman kuuluisimpiin basisteihin kuuluva Herbie Flowers. Poikani asui hänen luonaan.

– Pidän Brightonista enemmän kuin Lontoosta. Sieltä löytyvät samat puodit, mutta vähemmän ihmisiä.



IPMA-C –sertifiointi Comatecissa

Tänä päivänä projektipäälliköt johtavat projektejaan nopeasti muuttuvassa ympäristössä yhdessä lukuisten sidosryhmien ja ulkoisten toimijoiden kanssa. Projektit ovat luonteeltaan monimutkaisempia, vaativampia ja vaihtelevampia. Comatecissa projektipäälliköt voivat osallistua valmennusohjelmaan, jonka tavoitteena on kansainvälisesti hyväksytyn IPMA-henkilösertifioinnin suorittaminen. Materiaalinkäsittelyjärjestelmät -toimialalla projektipäällikkönä toimiva Esa Puhakka on suorittanut IPMA-C -sertifikaatin.

TEKSTI: TAINA SYRJÄNEN

Projektiliiketoiminnan kehittäminen kuuluu Comatec Groupin strategiaan. Comatec Groupin projektipäälliköt ovat päteviä sekä ammattitaitoisia, ja jokainen heistä on käynyt läpi soveltuvuustestauksen. Tämän lisäksi Comatec Groupilla on valmennusohjelma Comatec PM Professional, jonka tarkoituksena on projektipäälliköiden ammattitaidon ja pätevyyden varmistaminen sekä yrityksen sisäisen projektikulttuurin vahvistaminen. Suomen Projekti-Instituutti Oy on yhteistyökumppanimme tässä valmennusohjelmassa.

Valmennuksessa huomioidaan Comatec:n toimintajärjestelmä sekä projektien johtamiseen ja hallintaan liittyvät työkalut. Esimerkkeinä käytetään osallistujien omia projekteja. Käsiteltyjen asioiden soveltaminen jaksojen välillä on oleellinen osa ohjelmaa. Onnistuneen valmennuksen ehdoton edellytys on osallistujien aktiivinen asenne ja motivaatio oppimiseen.

Valmennusjakson päätteeksi riittävän kokemuksen omaavilla projektipäälliköillä on mahdollisuus suorittaa IPMA-C-sertifikaatti, josta Suomessa vastaa Projektiiyhdistys ry (www.pry.fi). IPMA-henkilösertifiointi on kansainvälisesti hyväksytty sertifiointijärjestelmä, jossa on neljä eri tasoa (A, B, C ja D). Kaikkien myönnettyjen sertifikaattien tiedot julkaistaan neljännesvuosittain IPMA:n sivuilla (www.ipma.ch).

Sertifiointiohjelma on suunniteltu jatkuvan kehittymisen näkökulmasta. Henkilökohtaisten ominaisuuksien arviointi tekee IPMA:n sertifioinnista ainutlaatuisen. Siinä arvioidaan projektihenkilöstön tietoihin, kokemukseen ja henkilökohtaiseen asenteeseen

liittyviä ominaisuuksia.

Hyvien projektisuunnitelmien ja -tulosten kehittämisessä ja toteuttamisessa projektipäällikön henkilökohtaiset ominaisuudet, motivaatio ja ihmisten johtaminen ovat olennainen lisä hänen tekniseen pätevyteensä. Projektipäällikön täytyy käsitellä onnistuneesti projektin organisatorista, taloudellista ja sosiaalista toteutusympäristöä.

Sertifioitu projektipäällikkö Esa Puhakka

– Osallistuin Comatec PM Professional -valmennusohjelmaan, jonka jälkeen suoritin sertifioinnin 16.5.2014, kertoo Esa Puhakka.

– Aloite sertifiointiprosessiin osallistumisesta tuli Comatec:n puolelta.

– Comatecissa kehitetään projektin hallintaa ja sen työkaluja koko ajan. Meillä on tullut muutoksia laatujärjestelmään, organisaatioon ja olemme strategiamme mukaisesti siirtyneet vahvemmin projektiliiketoimintaan mukaan, perustelee Esa Comatec:n vahvaa sitoutumista valmennuksen

järjestämiseen.

– Minäkin lensin Lontoosta varta vasten yhdeksi päiväksi osallistumaan kurssin lähipäivään.

– Valmennus kesti vuoden verran – huhtikuusta huhtikuuhun. Osa koulutuksista oli Projekti-Instituutin vetämiä, mutta meillä oli myös Comatec:n sisäisiä koulutuksia.

– Meitä valmennukseen osallistujia kuunneltiin siinä, mitä projektiliiketoimintaa koskevia palasia tulisi ottaa mukaan laatujärjestelmään. Osallistuimme myös ikään kuin testiryhmänä toimintatapojen testaukseen ja niiden toimivuuden arviointiin, kertoo Esa.

– Sisäiset koulutukset olivat hyvin pitkälle toimintajärjestelmään liittyviä koulutuksia. Lisäksi käsiteltiin muun muassa sopimustekniikkaa sekä tapoja ja työkaluja, joilla me Comatecissa hallitsemme projektit.

– Projekti-Instituutti tarjosi lisäksi muita projektihallintaan liittyviä työkaluja ja tekniikoita, joita sovelletaan projektijohtamiseen.



Projektiiyhdistyksen Projektin Johdon Pätevyys 3.0 -julkaisussa esittämä pätevyysnäkökulma edustaa kaikkien projektin johtamisen elementtien muodostamaa kokonaisuutta nähtynä projektipäällikön silmin hänen arvioidessaan tiettyä tilannetta.

– Minulla itselläni on reilun kymmenen vuoden kokemus materiaalinkäsittelypuolen projektipäällikön tehtävistä. Osa kokemuksestani tulee omasta yrityksestä, jossa olin osakkaana ennen Comatecille tuloani. Siellä tein projektihallinnan ja sen työkalujen kehitystyötä. Koko ketju ensimmäisestä myyntitapahtumasta sinne laitteiston lopulliseen luovutukseen asti on minulle erittäin tuttua, sanoo Esa.

– Minusta projektipäällikön nimike on kokenut inflaation jo pari vuotta sitten, koska kuka tahansa saattoi toimia projektipäällikkönä ja mitään ammattirekisteriä ei ollut.

– Sertifiointin merkitys on siinä, että se on todistus omasta ammattipätevyydestä. Asiakas ja yhteistyökumppanit tietävät toimivansa ammattitaitoisen projektipäällikön kanssa silloin kun hän on sertifioitu, sanoo Esa.

– Jo hakuprosessi osoitti, että kyseessä ei ole mikään kumileimasinperiaatteella myönnettävä todistus. Osaamisen joutui todella osoittamaan.

– Minulle tuosta sertifikaatista on henkilökohtaisesti se hyöty, että minulla on nyt oikeasti oikeus käyttää

projektipäällikön nimeä. IPMA-sertifiointin suorittaneista on kansainvälinen rekisterikin.

– Sertifikaatti on myös itselleni todistus omasta osaamisestani. Valmistautuminen kokeeseen ja koe palauttavat paljon asioita mieleen, vaikka olinkin jo toiminut projektipäällikkönä vuosia, sanoo Esa.

– Antaahan tämä yrityksellekin hyötyä. Eihän Comateckaan tähän muuten näin paljon panostaisi. Projektihenkilöstön todennettu osaaminen auttaa yrityksen myynnissä ja markkinoinnissakin.

– Mahdollisuudet pärjätä kansainvälisissä toimeksiannoissa paranevat. Onhan tämä tunnettu sertifikaatti. Joskus se on jopa edellytys toimeksiannon saamiseksi, korostaa Esa.

– Sisäisesti tästä on yritykselle se hyöty, että yksittäisen henkilön tehokuus, motivaatio ja sitoutuminen kasvavat. Sertifikaatin suorittaneet tuovat uusia oppeja ja ajatuksia yrityksen toimintatapojen kehittämiseen. Mitä useampi projektipäällikkö on sertifioitu, sitä paremmat mahdollisuudet on myös toimintatapojen yhtenäistämiseksi. Se auttaa kaiken kaikkiaan yrityksen projektikulttuurin synnyssä.

– Pitkällä tähtäimellä koulutuskustannukset vähenevät, koska sertifioidut henkilöt voivat toimia sisäisinä kouluttajina projektien hallinnan osa-alueilla.

– Tietynlaiselle luonteelle ei sovellu kaikenlaaiset projektit. Esimerkiksi kovin rauhallisella ihmisellä reagoitokyky ei välttämättä ole riittävän nopea oikein hektisessä projektissa, kertoo Esa projektipäällikön henkilökohtaisista ominaisuuksista.

– Koko projektille on hyvin tärkeää, että projektiryhmän sisällä tullaan toistensa kanssa toimeen. Jos ihmiset eivät tule toimeen keskenään, se vaikeuttaa tiedonkin kulkua. Se, että tiedotus ei toimi, on projektissa kaikkein vaarallisinta. Väärän tiedon eteenpäin meneminen voi tulla joskus hyvinkin kalliiksi, toteaa Esa.

– Projektipäälliköllä pitää olla sellainen luonne, että on kaikkia kohtaan tasapuolinen ja avoin. Pitää myös löytää jokaisesta projektityöntekijästä hänen vahvuutensa.

– Suosittelen ehdottomasti kaikille projektipäälliköille sertifioitumista. Seuraava oma tavoitteeni on IPMA-B-sertifikaatti.



Comatec Alihankintamessuilla

Comatec Group osallistui 16.-18.9.2014 kansainvälisille Alihankintamessuille.

Alihankintamessut järjestetään vuosittain teollisuuden alihankinnan ammattilaisille Tampereella. Koneenrakennus oli tänä vuonna Alihankintamessujen pääteemana ja olikin luonnollista, että Comatec Group johtavana suomalaisena teknologiateollisuuden ja erityisesti koneenrakennuksen suunnittelu-, projektinhallinta- ja asiantuntijapalveluja tuottavana yrityksenä oli siellä mukana. Aikaisemmista Alihankintamessuista poiketen Comatec Groupin osasto löytyi tänä vuonna A-hallista.

Tapasimme tuttuun tapaan asiakkaitamme ja yhteistyökumppaneitamme sekä loimme uusia asiakassuhteita. Messuilla oli kolmen päivän aikana yhteensä lähes 17 000 kävijää.



Saksan vientiverkosto FMB-messuilla Saksassa

Comatec Group kuuluu yhdessä kolmen muun yrityksen kanssa Saksan vientiverkoston Semic Groupiin. Vientiverkoston kuuluvat yritykset ovat yhdistäneet voimansa ja pyrkivät yhteistyössä haastaville Saksan markkinoille. Verkoston toimintaan kuuluu myös yhteisten markkinointitilaisuuksien järjestäminen. Tällainen tilaisuus oli FMB-messut Bad Salzflenisissa 5.-7.11.2014. Comatecin lisäksi yhteisosastolla olivat muut verkostoon kuuluvat yritykset: Creanex Oy, Remion Oy ja Wapice Oy.

FMB-messut on merkittävä koneenrakennusteollisuuden alihankintateollisuuden esittäytyminen Ostwestfalen-Lippe (OWL) -alueella, joka on merkittävä koneenrakennusalan keskittymä Saksassa. Alueella toimii mm. koneenrakennusalan huippuklusteri, it's OWL (ks. esim. <http://www.its-owl.de/technologie-netzwerk/>).

Messut olivat tähän asti vilkkaimmat sekä näytteilleasettajien (485) että kävijöiden (6000) suhteen.

Semic Groupin standin vetonaula oli Creanexin kaivurisimulaattori, joka keräsi paljon huomiota. Se esiteltiin aitona virtuaalisen tuotekehityksen välineenä, joka on tarkoitettu kuljettajien koulutukseen.

Wapice oli vahvasti esillä etähallintajärjestelmien ja Industrie 4.0-ratkaisuihin ja vakuutti todellisella Industrie 4.0 sisältöosaamisella. Remion ja Tomra AB älyroskis projekti pystyi hyvin havainnollistamaan konkreettisesti Remionin osaamisen etävalvonnassa.

Comatec omalta puoleltaan esitteli osaamistaan kokonaisvaltaisten projektien integraattorina ja hydrauliiikan ja teknisten laskelmien sekä EU-projektien asiantuntijana ja koordinaattorina.



Insinööritoimisto Kisto Oy Kankaanpäässä täydentää Ouconsin osaamista

Comatec Groupiin kuuluva Oucons Oy osti Insinööritoimisto Kisto Oy:n koko osakekannan 18.9.2014.

Jatkossa Insinööritoimisto Kisto Oy toimii Kankaanpäässä osana Oucons Oy:tä, joka kuuluu Comatec Groupiin. Insinööritoimisto Kisto Oy on perustettu vuonna 1986 ja se on erikoistunut kone- ja laitesuunnitteluun. Yhtiön asiakkaita ovat kokonaistoimituksiin erikoistuneet yritykset sekä erityisesti erilaisten kuljettimien valmistajat.

Kisto täydentää Ouconsin osaamista ja lisää resursseja kuljetin- ja materiaalinkäsittelyjärjestelmien suunnittelussa ja projektinhoidossa kautta koko asiakaskunnan ja erityisesti Lounais-Suomen alueella toimivien asiakasyritysten suuntaan. Yhtiön toimintaa kehitetään Comatec Groupissa erityisesti massatavarakuljetinjärjestelmien ja teräsrakenteiden suunnittelu- ja projektipalvelujen tuottajana.

Insinööritoimisto Kisto Oy:n toimitusjohtajana toimii Toni Hämäläinen. Hänet tavoittaa numerosta 040 588 9348.



Vahvistusta Lappeenrannassa

Comatec Groupiin kuuluva Insinööritoimisto Metso Oy osti Meka-Suunnittelu Oy:n teollisuuden suunnittelu- ja projektipalvelujen liiketoiminnan 31.10.2014.

Lappeenrantalainen Meka-Suunnittelu Oy on perustettu vuonna 1989 ja se on kone- ja laitesuunnitteluun erikoistunut insinööritoimisto. Tehdyllä liiketoimintakaupalla vahvistetaan alueellista palvelukykyä ja Comatec Groupin Tuotantolaitteet- ja järjestelmät -toimialan suunnitteluosaamisia.



Comatec Groupin toimipaikat:

TAMPERE

Insinööritoimisto Comatec Oy

Kalevantie 7 C, 33100 TAMPERE

Puh. 029 000 2000, fax 029 000 2001

Rantotek Oy

Kalevantie 7 C, 33100 TAMPERE

Puh. 029 000 2090, fax 029 000 2091

VANTAA

Myyrmäentie 2B (5. krs), 01600 VANTAA

Puh. 029 000 2020, fax 029 000 2021

HYVINKÄÄ

Kehäkuja 6, PL 26, 05831 HYVINKÄÄ

Puh. 040 5563 299

HÄMEENLINNA

Parolantie 104, 13101 HÄMEENLINNA

Puh. 029 000 2050, fax 029 000 2051

IMATRA

Insinööritoimisto Metso Oy

Vuoksenkantie 97, 55800 IMATRA

Puh. 029 000 2070, fax 029 000 2071

JOENSUU

Hiiskoskentie 9, 80100 JOENSUU

Puh. 029 000 2060

JYVÄSKYLÄ

Laukaantie 4 B, 40320 JYVÄSKYLÄ

Puh. 050 555 6688

JÄRVENPÄÄ

Sibeliuksenkatu 18, 04400 JÄRVENPÄÄ

Puh. 0400 675 778

KANKAANPÄÄ

Keskuskatu 52, 38700 KANKAANPÄÄ

Puh. 02 5722 411

KUOPIO

Microkatu 1, 70210 KUOPIO

Puh. 044 7414 440

LAHTI

Askonkatu 9 F, 15100 LAHTI

Puh. 029 000 2030, fax 029 000 2031

LAPPEENRANTA

Insinööritoimisto Metso Oy

Kauppakatu 61, 53100 LAPPEENRANTA

Puh. 029 000 2070, fax 029 000 2071

OULU

Oucons Oy

Kaarnatie 14, 90530 OULU

Puh. 0400 542 547

TALLINNA

Comatec Estonia OÜ

Laki 16, 10621 TALLINN, ESTONIA

Puh. +372 5685 0845

TURKU

Pitkämäenkatu 11, 20250 TURKU

Puh. 029 000 2040, fax 029 000 2041

VARKAUS

Rantotek Oy

Wredenkatu 2, 78250 VARKAUS

Puh. 029 000 2090, fax 029 000 2091



*Hyvää joulua
ja
menestyksestä uutta vuotta*

RATKAISUT. PROJEKTIT. TEKIJÄT.