

COMATEC NEWS

ASIAKAS- JA SIDOSRYHMÄLEHTI 1-2023



Home of Engineering & Expertise

Hyvä yhteistyökumppanimme,

Luet perinteistä Comatecin asiakaslehteä, joka kokoaa yksiin kansiin paitsi katsauksen menneen vuoden merkittävimpiin uutisiin, myös nostoja tekemistämme mielenkiintoisista projekteista ja ennen kaikkea konsernimme monipuolisesta osaamisesta.

Comatec Group koostuu tätä kirjoittaessa 11 yhtiöstä, jotka toimivat viidessä maassa. Kasvu ja kansainvälistyminen ovat edelleen merkittävä osa strategiaamme, jonka mukaisesti olemme kasvattaneet muun muassa palvelukykyämme, osaamis pohjaamme sekä maantieteellistä laajenemistamme niin kotimaassa kuin ulkomaillakin.

Asiantuntijaorganisaationa tärkeä voimavaramme on henkilöstön osaaminen,

jonka kehittämiseen panostamme monin tavoin. Osaamispääomamme vahvistuu myös yritysostoin ja rekrytoimalla aktiivisesti lisää osaavia ammattilaisia. Osaamispääoman kasvattamiseen tu-

lemme panostamaan jatkossakin, jotta voimme edelleen tuottaa asiakkaillemme erinomaiseen projektiosaamiseen, tekniseen suunnittelu taitoon ja kokemukseen sekä laadun käsitteen syvälliseen ymmärtämiseen perustuvia kustannustehokkaita ja kestäviä suunnitteluratkaisuja – Comatecin tapaan!



Vauhdilla eteenpäin,

Aulis Asikainen
toimitusjohtaja

TÄSSÄ NUMEROSSA

Eurofins ja Comatec tarkastavat Teräspyörä-Steelwheelin rautatiekalustoa	4
Comatec huomioi pitkään konsernissa työskennelleitä	5
Comatec on Siemensin ensimmäisiä sertifioituja koneturvallisuuspartnereita Suomessa	6
Osaava hankintapalvelu ja projektinhallinta säästää rahaa ja varmistaa aikataulun	8
VR FleetCare ja Comatec: Vuosien yhteistyö kasvamassa strategiseksi kumppanuudeksi	10

Vatajankoski kehittää innovatiivisia ratkaisuja energiankäytön tehostamiseksi	14
Kesätyöntekijöistä on Comatecilla moneksi	16
Asiantuntemuksella laadittu varaosadokumentaatio tukee liiketoiminnan tavoitteita	20
CleverBin-teknologia tehostaa pientarvikkeiden toimituksia	22
Comatecin laaja-alainen erikoisosaaminen nostaa ohjaamosuunnittelun uudelle tasolle	26

Positiivisella vireellä tulevaan

Vuotta 2023 on pidetty vaikeana ennustaa talouden kehittymisen näkökulmasta. Viime vuonna toteutunut nopea inflaatio ja siihen liittynyt korkotason nopea nousu ovat luoneet epävarmuutta talouden kehitymis-suuntaan. Yleisesti nähdään, että jonkinasteinen taantuma on väistämätön.

Comatecin asiakaskuntana ovat teknologiateollisuuden alan yritykset. Vaikka näkyvät tälläkin elinkeinoelämän alalla ovat heikentyneet, mistä kertoo esimerkiksi pienentynyt uusien tarjouskyselyjen määrä, ovat teknologiateollisuuden tilauskannat edelleen varsin hyvällä tasolla. Tästä seurauksena on, että myös teknologiateollisuutta palvelevan suunnittelu- ja konsultointialan tilauskannat ovat varsin hyvällä tasolla. Näin myös Comatecissa, jossa vuosi on alkanut pääosin positiivisissa tunnelmissa ja vahvalla työkuormalla samalla, kun olemme saaneet useilta merkittäviltä asiakkailtamme yhtiömme kannalta positiivisia uutisia. Näyttääkin siltä, että ensimmäinen vuosipuolisko on kiireistä aikaa yhtiössämme.

Miltä sitten jälkimmäinen vuosipuolisko näyttää? On olemassa selviä merkkejä, että inflaatio on hidastumassa. Tämä puolestaan vähentää tarvetta keskuspankkien koronostoiille, mikä heijastuu yleiseen korkota-

soon. Valmistavan teollisuuden raaka-aineiden ja komponenttien hinnat ovat suurelta osin kääntyneet laskuun samalla, kun niiden saatavuus on parantunut. Tästä voitaneen tehdä johtopäätös, että taantumavaihe voi

jäädä aika lyhytaikaiseksi.

Kun vielä energian saatavuuden ja kustannusten suhteen pahimmat pelot eivät ole toteutuneet, voidaan vuoden loppupuolella nähdä positiivistakin kehitystä. Aina on toki mahdollisuus, että tulee jälleen joku viime vuoden tapainen yllätys, jota ei ole osattu odottaa.

Comatec on päättänyt tänä vuonna panostaa

vahvasti yhtiön henkilökunnan osaamisen nostoon. Sen rinnalla olemme lähteneet aktiiviseen rekrytointikampanjaan, tavoitteena saada merkittävä määrä uusia osaajia yhtiöön. Tämän kokonaisuuden tavoitteena on varmistaa, että Comatec pysyy teknologisen kehityksen kärjessä samalla, kun vahvistetaan kykyämme palvella nykyisiä ja uusia asiakkaitamme teknologiateollisuudessa. Näin kasvatamme kyvykkyyttämme olla yksi merkittävä palanen asiakkaittemme kehityvää liiketoimintaa.

Kari Ollila

hallituksen puheenjohtaja



COMATECIN ASIAKAS- JA SIDOSRYHMÄLEHTI

JULKAISIJA

Comatec Group
comatec.fi

TOIMITUS

communications@comatec.fi

TAITTO

Pieni viestintätoimisto Tampere oy /
Kimmo Pitkänen

PAINO

Tampereen Offsetpalvelu Oy



Eurofins ja Comatec tarkastavat Teräspyörä-Steelwheelin rautatiekalustoa

Kun kansallisten vaatimusten mukaiset tarkastus- ja arviointityöt siirtyivät pois luvan myöntävältä viranomaiselta keväällä 2020, Teräspyörä-Steelwheel Oy tarvitsi rautatiekalustolle uuden tarkastuslaitoksen. Aiempien hyvien kokemusten perusteella Teräspyörä-Steelwheel otti yhteyttä Eurofins Expert Servicesiin, joka on nyt toiminut sen nimettynä laitoksena jo useammassa luvitusprosessissa.

– Tehtävämme nimettynä laitoksena on arvioida uutta kiskokalustoa ja siihen tehtyjä muutoksia tai uudistuksia kansallisia vaatimuksia vasten. Tarkastuksen jälkeen Teräspyörä voi hakea markkinoillesaattamislupaa Traficomilta, Eurofins Expert Servicesin System Safety -liiketoimintayksikön kehittämispäällikkö **Mika Riihimaa** kertoo.

Teräspyörän tarkastuksia Eurofins Expert Services tekee yhdessä Comatecin kanssa. Yhteistyö on käynnistynyt erilaisten rata-työkoneiden muutostöiden ja robottiveturin peruskorjauksen kautta.

– Olemme toteuttaneet jo useita toimeksiantoja, vaikka yhteistyöjärjestely on vielä nuori. Vuoden 2021 ensimmäisellä puoliskolla aloitetuissa tarkastuksissa on arvioitu kaluston vaatimustenmukaisuus suunnitteludokumenttien ja järjestelmien asianmukaisen toiminnan testaamisen avulla, tarkastuksista vastaava Comatec Mobilityn asiantuntija **Jorma Nordfors** sanoo.

Teräspyörä-Steelwheel Oy on Kouvolassa toimiva rautatiealan erikoisosaaja. Yritys valmistaa rautateille uutta kalustoa ja tekee rautatiekaluston peruskorjauksia sekä muutostöitä. ♦



Comatec huomioi pitkään konsernissa työskennelleitä

Eturivissä 30 vuoden, keskirivissä 20 vuoden ja takana 10 vuoden rajapyykin ylittäneitä työntekijöitä.
Toimitusjohtaja Aulis Asikainen on eturivissä neljäs vasemmalta.

Tampere-talossa pidettiin 1.4.2022 Comatec Groupin palvelusvuosisijuhla. Toimitusjohtaja **Aulis Asikainen** luovutti henkilökohtaiset pronssiset laatat 30 vuotta konsernin palveluksessa olleille. Tammilevyyn istutettuun pronssilaattaan on syövytetty teksti ja valokuva saajasta.

Suomen Yrittäjien ansioristillä palkittiin työntekijät, joilla tuli vuosien 2020 ja 2021 aikana täyteen 20 tai 10 vuotta konsernin palveluksessa. Hallituksen puheenjohtaja **Kari Ollila** jakoi palkittaville kunniakirjat. Ansioristit ojensi Suomen Yrittäjien johtaja **Harri Jaskari**.

Juhlapuheessaan Harri Jaskari toi esiin, miten poikkeuksellisia ja sitoutuneita henkilöitä palkittavat ovat ajassa, jossa työsuhteet kestävät vain muutamia vuosia.

– Comatec on myös poikkeuksellinen yritys suomalaisessa yrityskentässä, ja tällaisia vahvan kasvun yrityksiä tarvitaan lisää. Maailmantilanne on haastava, ja yritykset tarvitsevat entistä enemmän yhteistä mietintää tulevaisuuden suunnasta ja kasvumah-

dollisuuksista. Uskon, että teillä Comatecissa luodaan näistäkin haasteista uusia mahdollisuuksia, Harri Jaskari totesi.

Kiitossanat palkittavien puolesta lausui **Teppo Hiltunen**, joka toi esiin sitä, miten arvokas asia pitkät työsuhteet ovat niin työnantajalle kuin työntekijällekin.

Ensimmäiset huomionosoitukset annettiin vuonna 1989, ja niitä on vuosien varrella jaettu yli 200 Comatecin työntekijälle. Ansioristin sai nyt 39 henkilöä, joista 8 henkilöä palkittiin 20 vuoden työsuhteesta ja 31 henkilöä 10 vuoden työsuhteesta.

Lämpimät onnittelut palkituille merkittävästä työurasta ja sitoutumisesta Comatec Groupiin. ♦



Comatec on Siemensin ensimmäisiä sertifioituja koneturvallisuuspartnereita Suomessa



Suomen ensimmäiset koneturvallisuuspartnerit on sertifioitu. Partneriyritysten läpikäymä kansainvälinen sertifiointiohjelma koostui Siemensin järjestämistä työpajoista ja Technischer Überwachungsverein (TÜV SÜD) sertifiointikokeesta. Sertifiointiin johtaneet työpajat ja koe järjestettiin vuonna 2021.

– Sertifiointin aikana osallistujien tietämystä testattiin monipuolisesti. Sertifikaatti todentaa, että henkilö tuntee sekä turvallisuutta koskevan sääntelyn että tekniikan ja järjestelmäarkkitehtuurin, Siemensin turvaratkaisuista vastaava asiantuntija **Janne Niemeläinen** toteaa.

Riskinarviointia jo suunnittelun alkuvaiheista lähtien

Sertifiointin Comatecin osalta suorittanut suunnitteluinsinööri **Jussi Purtilo** kertoo, että työpajat vahvistivat hänen käsitystään erityisesti siitä, kuinka tärkeää on tehdä riskinarviointia jo suunnittelun alkuvaiheista lähtien. Työpajat tarjosivat myös uusia näkökulmia eri ohjelmointi- ja testaustyökaluihin, dokumentaatioon sekä turvajärjestelmän määrittelyyn. Edellytyksenä sertifikaatin suorittamiselle oli kolmen vuoden työkokemus vähintään kahden eri turvatekniikan projektin parissa.

Jussi Purtilo kuvailee työpajoihin osallistumista monella tapaa hyödylliseksi kokemukseksi.

– Vaatimustaso oli mielestäni sopiva. Tehtävien suorittamiseen vaikutti huomattavasti omat ammatilliset lähtökohdat ja aihealuekohtainen osaaminen. Osassa tehtäviä käsiteltiin itselle uudempia asioita ja osassa vastaavasti oltiin lähempänä omaa työnsuorittamista, Purtilo kertoo.

– Riskienarvioinnista avautui uusia ajattelumalleja, jotka tukevat suunnittelua uusissa projekteissa. Hyödyllistä tietoa oli myös syventävä katselmus standardeihin. Työpajojen myötä turvasuunnittelun ohjelmistotyökalut, kuten TIA Portal, tulevat entistä enemmän omaankin käyttöön, Purtilo jatkaa.

Purtilo uskoo, että sertifikaatti lisää asiakkaiden luottamusta sen suorittaneita ammattilaisia kohtaan.

– Kun pidämme suunnittelun lähtökohtina turvallisuuden ja käytettävyyden, asiakas tietää saavansa meiltä luotettavan ja parhaan mahdollisen ratkaisun, Purtilo sanoo.

Turvallinen kone on myös tuottava

– On hyvä, että ihmiset kiinnittävät entistä enemmän huomiota turvallisuuteen monessa eri portaassa koneen koko elinkaaren ajan. Nyt Siemensillä on tarjota entistä vahvempaa osaamista partnereiden kautta, Siemensin Janne Niemeläinen toteaa.

Myös Comatec Automation Oy:n toimitusjohtaja **Tero Kosonen** pitää Siemensin ko-

neturvallisuuspartneruutta hyvänä asiana.

– Meillä on pitkä kokemus ja kattava osaaminen tuotantolaitteiden suunnittelusta, teollisuusautomaatiosta, koneturvallisuussuunnittelusta ja näihin liittyvistä ratkaisutoimituksista. On hienoa saada syvennettyä jo pitkään jatkunutta Siemens-yhteistyötä myös koneturvallisuuden osalta. Sertifioitumalla pystymme entistä paremmin osoittamaan asiantuntemuksemme tason, Kosonen toteaa.

– Turvallinen kone on loppukädessä myös taloudellisesti tuottavampi. Jo Siemens sanoi aikoinaan, että onnettomuuksien ehkäisy on sekä inhimillinen velvoite että taloudellinen tukipilari, Niemeläinen summaa. ♦

TÜV SÜD

Riippumaton kansainvälinen tarkastuslaitos, jonka koneturvallisuussertifioinnin on läpäissyt Suomessa vain harva toimija.





Osaava hankintapalvelu ja projektinhallinta säästää rahaa ja varmistaa aikataulun

Suuret asiakasprojektit edellyttävät laaja-alaista osaamista ja tuntemusta eri toimialoista sekä niiden kehittämisestä. Comatec tarjoaa asiakkailleen yksilöllisen tarpeen mukaan räätälöityä projektinhallintapalveluja, joissa yhdistyvät vahva projektiosaaminen, asiantuntijatiimi ja liiketoimintaymmärrys. Ulkoistamalla esimerkiksi projektin hankinnat asiakkaat voivat keskittyä oman liiketoimintansa ydinalueisiin, luottaa tilaamansa palvelun laatuun sekä säästää projektikustannuksissa.

Comatec ja ydinjätehuollon asiantuntijayhtiö Posiva Oy solmivat maaliskuussa 2020

yhteistyösopimuksen käytetyn polttoaineen siirtoon tarkoitetun kapselin siirto- ja asennusajoneuvon (KSAA) suunnittelusta, valmistuksen valvonnasta, käyttöönotosta, projektinjohdosta ja hankintojen tukemisesta. Laitteen vastuullinen käyttäjä on Posiva.

Hankinta pysyy tavoitteissaan poikkeustilanteessakin

Hankinnan tavoitteena projektin ensimmäisessä vaiheessa oli ajoneuvon pääkomponenttien toimittajakartoitus, kilpailutus ja toimittajien valintasuositus asiakkaalle. Lisäksi tehtiin alustava kartoitus itse ajoneuvon valmistajiksi soveltuvista konepajoista.



– Oli jo etukäteen selvää, ettei pääkomponenteille löydy juurikaan kotimaisia toimittajia. Koronavirustilanteen vuoksi matkustaminen ulkomaille ei onnistunut, joten sekä kartoitus että kaikki neuvotteluvaiheet piti hoitaa etänä. Lisäksi pääkomponenteille asetetut tiukat vaatimukset rajasivat osan toimittajaehdokkaista pois pelistä jo kilpailutuksen alkumetreillä. Kaikille pääkomponenteille saatiin kuitenkin tarvittava määrä laadukkaita tarjouksia, jotta valintasuositukset pystyttiin tekemään syksyyn 2020 mennessä, Comatecin projektijohtaja **Harri Heikkilä** selventää.

Projektin toisessa vaiheessa hankinnan tavoitteena olivat lopulliset tilaukset pääkomponenteista sekä itse ajoneuvon valmistuksen kilpailuttaminen kevään 2021 aikana. Pääkomponenttien tilaukset tehtiinkin heti alkuvuodesta, ja ajoneuvon valmistuksen kilpailutus käynnistettiin keväällä siten, että lopullinen toimittajan valinta voitiin tehdä syksyyn mennessä. Hankintaneuvottelut mukana olleiden konepajojen kanssa käytiin kesän ja alkusyksyn aikana.

Projektin kolmas vaihe sisälsi itse ajoneuvon valmistuksen. Toimittajavalinta, tarvittavan dokumentaation valmistelu sekä materiaalien tilaukset tehtiin suunnitelman mukaisesti. Laitteen valmistuminen ajoittui vuoteen 2022.

EPCM-palvelumallissa (Engineering, Procurement and Construction Management) Comatec toimii kokonaisvastuullisena projektikoordinaattorina. Comatec vastaa tällöin toimituskokonaisuuden perussuunnittelusta, tarjouspyynnöistä, sopimusneuvotteluista, teknisestä toteutuksesta ja valvonnasta. Myös laitoksen käyttöönotto ja koulutus kuuluvat toimituskokonaisuuteen. Palvelumallin etuja ovat esimerkiksi jopa 10–20 prosenttia perinteistä EPC-mallia pienemmät kokonaiskustannukset, parempi kontrolli projektikokonaisuuteen sekä selkeät vastuualueet. ♦

VR FleetCare ja Comatec: Vuosien yhteistyö kasvamassa strategiseksi kumppanuudeksi

VR FleetCare on VR Groupin tytäryhtiö, jonka palveluihin kuuluvat muun muassa raidekaluston huolto, elinkaaren hallinta ja modernisointihankkeet. Comatec on jo pitkään toiminut VR FleetCaren suunnittelukumppanina, ja yhtiöiden samankaltaisten kasvutavoitteiden myötä yhteistyö on syventymässä strategiseksi kumppanuudeksi.

Kahdenkeskisen puitesopimuksen mukaisesti Comatec toimittaa VR FleetCarelle jatkuvasti kunnossapitoon ja elinkaaren hallintaan liittyviä suunnittelu- ja selvitystöitä. Comatecin suunnittelu-
päällikkö **Lauri Nurttila** pitää yhteistyötä monella tavalla merkittävänä.

– VR FleetCare on käytännössä Suomen ainoa ja siksi tärkeä raidekaluston kunnossapidon asiantuntija, jonka teknologiaosaaminen on huippuluokkaa. Jatkuvan yhteistyön myötä meidän on ollut mahdollista ylläpitää ja kehittää myös omaa, voimakkaasti standardoidun raidekaluston suunnitteluosaamistamme. Uskon, että vuosien aikana rakentunut molemminpuolinen luottamus mahdollistaa entistä tiiviimmän yhteistyön ja uudet avaukset myös projektiliiketoiminnan puolelle, hän sanoo.

Kasvua projektiliiketoiminnasta

VR FleetCare yhtiöitettiin vuoden 2019 alussa ja toimii nyt VR Groupin tytäryhtiönä. Yhtiöittämisellä tavoitellaan pääasiassa liiketoiminnan kansainvälistä kasvua lähialueilta ja myös muusta raideliikenteestä.

– Aikaisemmin kunnossapitoyksikön tärkein ja lähestulkoon ainoa tehtävä oli huolehtia VR:n oman junakaluston kunnossapidosta. Yhtiöittämisen myötä meidän on ollut mahdollista etsiä kasvua myös muiden raideliikenteen toimijoiden joukosta, ja tästä hyvänä esimerkkinä on parhaillaan käynnissä oleva Pääkaupunkiseudun kaupunkiliikenteen metrojunien peruskorjausprojekti.

Comatec oli mukana projektin suunnittelu- ja protovaiheissa, ja uskon, että teemme vastaavaa yhteistyötä jatkossakin, VR FleetCaren Junakalustopalveluiden projektiliiketoiminnan vetäjä **Teemu Halonen** sanoo.

Vuonna 2019 käynnistynyt peruskorjausprojekti saadaan päätökseen vuoden 2023 kesäkuuhun mennessä. Siinä

102 metrojunaa päivitetään tähän päivään uusimalla muun muassa matkustajainformaatiojärjestelmä, matkustamon sisustus sekä ohjaamotilat.

VR FleetCaren ensimmäinen kansainvälinen ponnistus puolestaan oli norjalaiselle VY-konsernille toimitettu kahdeksan maakuuvaunun modernisointiprojekti. Kattava projekti sisälsi muun muassa pintakäsittelyt, palonilmais- ja sähköjärjestelmien päivityksen, valaistuksen ja kaideratkaisut sekä ovijärjestelmän uusinnan.

– VY Tågin vaunut ovat olleet liikenteessä nyt muutaman kuukauden, ja olemme saa-

neet asiakkaalta hyvää palautetta niin projektinhallinnasta kuin lopputuloksesta. Kiitos kuuluu myös Comatecille, joka toimi pääyhteistyökumppaninamme suunnittelun osalta, Halonen kertoo.

Suunnittelukumppanilta vaaditaan monipuolista osaamista

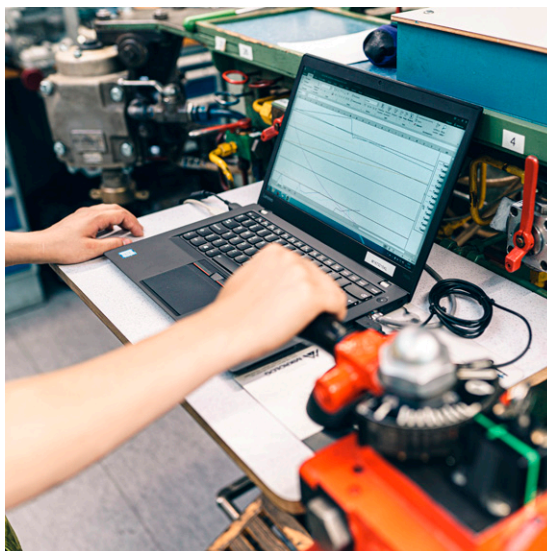
Raidekaluston kunnossapidon, elinkaarihallinnan ja modernisointiprojektien suunnittelussa pyritään aina turvallisuutta ja asiakaskokemusta parantaviin, kestävästä kehitystä tukeviin sekä elinkaarikustannuksiltaan kannattaviin ratkaisuihin.

– Projekteillemme on tyypillistä, että osaamista tarvitaan laidasta laitaan. Automaation ja älykkäiden ratkaisujen lisääntymisen myötä erityisesti sähkösuunnittelu- ja ohjelmointiosaamisen merkitys on viime aikoina kasvanut. Raideliikenne on jo itsessään vähäpäästöistä, mutta erityisesti elinkaarihallinnan avulla pyrimme kasvatta-

maan raidekaluston käyttöikää entisestään, Halonen kuvailee.

Raideliikenne kalustoineen on EU-tasolta voimakkaasti säänneltyä toimintaa.

– Sääntelyn ja standardoinnin taustalla on liikenneturvallisuus. Kalustomodernisointien suunnitteluun standardointi vaikuttaa hyvinkin paljon, sillä kaikki vaunuun tehtävät muutokset tulee hyväksyttävä viranomais-tahoon verrattavalla riippumattomalla arviointitaholla. Comatecin pitkästä koke-
muksesta on tässäkin tapauksessa hyötyä, sillä standardien hyvä tuntemus sujuvoittaa suunnitteluprosessia merkittävästi, Halonen huomauttaa.



Kansainväliset projektit vaativat leveitä hartioita

VR FleetCaren kasvutavoitteet kohdistuvat erityisesti kansainvälisille markkinoille – Pohjoismaihin, Baltiaan ja jopa Keski-Eurooppaan. Jo kilpailutuksiin osallistuminen on Teemu Halosen mielestä ollut opettavaista ja tulokset lupaavia.

Kilpailutukset ovat hyvin vaativia, sillä toimittajia haastetaan alusta asti esittelemään innovatiivisia ja kestäviä ratkaisuja, ja toisaalta myös toimitusvarmuus ja luotettavuus punnitaan jo tarjousvaiheessa tarkasti.

– On erittäin tärkeää, että saamme omiin hartioihimme leveyttä kumppaniverkostotamme – yhtä lailla tarjottavien ratkaisujen kuin riskienhallinnan ja uskottavuuden näkökulmasta. Näen, että Comatecilla on hyvät edellytykset lähteä entistä vahvemmin mukaan kansainvälisiin projekteihimme. Myös vuosien yhteistyön myötä rakentunut luottamus lisää kiinnostustamme nykyistä strategisempaan kumppanuuteen, Halonen sanoo. ♦

Teksti: Marianne Valta

Kuvat: VR FleetCare



YRITYSUUTISET

Deemec Oy sulautui osaksi Comatec Industrial and Marine Oy:tä

Comatec-konserniin kuuluva Deemec Oy sulautui Comatec Industrial and Marine Oy:öön 1.7.2022. Molemmat yhtiöt ovat konsernin emoyhtiön Insinööritoimisto Comatec Oy:n 100-prosenttisesti omistamia tytäryhtiöitä. Deemec Oy on kuulunut Comatec-konserniin kesäkuusta 2019 alkaen.

Deemec Oy:n Romaniassa toimiva tytäryhtiö Deemec Oy s.r.l siirtyy sulautumisen yhteydessä Comatec Industrial and Marine Oy:n 100-prosenttisesti omistamaksi tytäryhtiöksi.

Yhtiöiden sulautumisella tavoitellaan konsernirakenteen yksinkertaistamista, liiketoiminnan ja hallinnon tehostamista sekä markkinointiviestinnän yhtenäistämistä. Yhtiöt toimivat samalla markkina-alueella pääkaupunkiseudulla ja sen lähiympäristössä. Molemmat tarjoavat palveluja teollisuuden tuotantolaitteiden, meriteollisuuden laitteiden ja laivojen suunnitteluun. Sulautumisen myötä yhtiö voi tarjota ja toimittaa myös näille asiakastoimialoille entistä laajempia palvelukokonaisuuksia.

Sulautuminen ei vaikuta asiakkaiden toimeksiantojen suorittamiseen. Deemec Oy:n henkilöstö jatkaa vanhoina työntekijöinä Comatec Industrial and Marine Oy:n palveluksessa.



Liikkeen luovutus Raute Oy:n mekaniikkasuunnitteluosaston osittaisesta siirtämisestä Comatecille

Raute Oy siirtää Comatec Groupiin kuuluvaan Comatec Industrial and Marine Oy:öön seitsemän mekaniikkasuunnittelun osaajaa osapuolten 21.10.2022 sopimalla liikkeen luovutuksella.

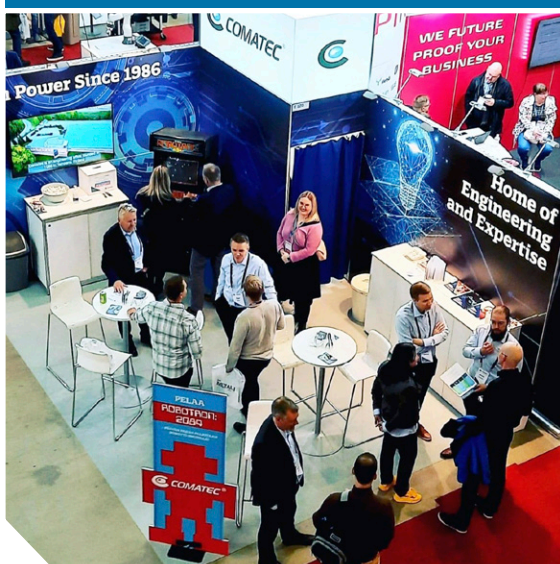
Rauten aiemmin syksyllä käymän muutosneuvottelun yhtenä sopeutustoimenpiteenä laadittiin aiesopimus liikkeen luovutuksesta Comatec Industrial and Marine Oy:n kanssa. Liikkeen luovutuksen myötä 1. marraskuuta siirtyneet

seitsemän työntekijää sopivat hyvin Comatec Groupin osaamisalaan ja palvelutarjontaan. Toimenpiteellä vahvistetaan ja syvennetään pitkäaikaista yhteistyötä Comatec Groupin ja Rauten välillä.

Liikkeen luovutus tukee Comatec Groupin kasvustrategian toteuttamista. Se myös vahvistaa konsernin teknologiateollisuuden suunnittelupalvelujen toimituskykyä ja markkina-asemaa Lahden alueella.

Kuvassa Raute Oy:n Executive Vice President, COO **Petri Strengell** (vas.) ja Comatec Industrial and Marine Oy:n CEO **Marko Pennanen**.

COMATECISSA TAPAHTUU



Comatec aktiivisesti mukana tapahtumissa

Alkuvuoden 2022 opiskelija- ja rekrytapahtumat järjestettiin vielä verkossa, mutta koronataulun päätyttyä pääsimme jälleen osallistumaan myös liveinä messutapahtumiin, joista ensimmäisenä Teknologia-messut Helsingissä toukokuussa ja seuraavana Navigate Turussa.

Olimme mukana myös CxO Industry -tapahtumassa Tampereella 31. elokuuta. Osana tapahtumaa oli puheenvuoromme älykkään logistiikan ja IoT:n mahdollisuuksista sekä siitä, mitä olemme saaneet yhdessä aikaan. Keskustelemassa olivat

liiketoimintajohtaja **Tommi Ojala** Comatecista ja toimitusjohtaja **Mika Brandt** Ferrometal Oy:stä.

Alihankinta 2022 -messuilla Comatecin elinkaarituen tiimi (**Anne Kotalampi**, **Sami Sahimäki** ja **Aleksi Surakka**) esitteli puheenvuorossaan elinkaariarviointia ja sen hyötyjä. Osastolla edustettuihin olivat muun muassa mekaniikka-, sähkö-, automaatio- ja ohjelmistosuunnittelu sekä kattavat asiantuntijapalvelumme, kuten elinkaaritukipalvelut sekä uudistuneita projektijohtamisen palveluja ja SITE-palveluja esittelevä Comatec Project Services. Messuvieraat pääsivät osastollamme kasaritunnelmiin aidon Robotron 2084 -arcadepelin myötä.

Puheenvuorojen tallenteet ovat katsottavissa YouTube-kanavallamme, joka löytyy internetistä hakusanoilla ”Comatec YouTube”.

Vatajankoski kehittää innovatiivisia ratkaisuja energiankäytön tehostamiseksi

Kankaanpäähän Pohjois-Satakuntaan lähes sata vuotta sitten perustettu Vatajankoski Oy kuuluu energia-alan uudistajiin Suomessa. Comatec on jo pitkään tuonut Vatajankosken ja sen kumppaniyritysten hankkeisiin muun muassa suunnittelu-, hankinta- ja projektinhallintaosaamista.

Vatajankoski kehittää uutta teknologiaa ja innovatiivisia ratkaisuja energian hukkakulutuksen ja päästöjen vähentämiseksi sekä energiaomavaraisuuden lisäämiseksi. Yrityksen toimitusjohtaja **Pekka Passi** kertoo Vatajankosken tietoisesti irtaantuneen niin sanotun perinteisen sähköyhtiön roolista.

– Energiamarkkina elää hyvin vahvasti mukana maailman turbulensseissa ja esimerkiksi sähkön tukkuhintaa on ollut viime vuosina todella vaikea ennustaa. Sen vuoksi luovuimme sähkönmyyntiliiketoiminnasta ja olemme satsanneet sähkö- ja kaukoläm-

pöverkon päälle rakentuviin toimintoihin sen sijaan. Se tuo toimintaamme kaivattua vakautta, mutta samalla pystymme entistä paremmin kantamaan oman osamme energiyhtiöiden ilmastovastuusta, hän sanoo.

– Uuden energian yhtiönä etsimme aktiivisesti keinoja vähentää tuotetun energian määrää, kierrättää energiaa ja hillitä energiatuotannon päästöjä. Samanaikaisesti huolehdimme luonnollisesti niin sähkö- kuin kaukolämpöverkko-omaisuutemme toimintaedellytyksistä, sillä ne toimivat energiamurroksen mahdollistajina, Passi jatkaa.

Teollisuuden alueellinen energiakumppani

Kankaanpään seudulle sijoittuu lukuisia eri teollisuudenalojen yrityksiä. Yritykset tekevät aktiivisesti yhteistyötä alueellisen elinvoiman ja toimintaedellytysten ylläpitämiseksi.





Kuvassa Pekka Passi.

– Energia on luontainen alueen yrityksiä yhteen liittävä tekijä. On kaikkien etu, että tuotantoprosesseihin tarvittavaa sähköä, lämpöä ja höyryä on saatavilla luotettavasti, ennakoitavin kustannuksin ja mahdollisimman vähäpäästöisesti tuotettuna. Meidän roolimme energiayhtiönä on luonnollisesti keskeinen, ja käymmekin jatkuvasti vuoropuhelua alueen teollisten toimijoiden kanssa, Pekka Passi sanoo.

Huhtikuussa 2021 käyttöön otettu, valtakunnallisestikin kiinnostusta herättänyt Pansian hukkalämpövoimala on erinomainen esimerkki niin innovatiivisuudesta kuin paikallisen osaajaverkoston hyödyntämisestä.

– Voimalan toiminta perustuu Knauf Oy:n kipsilevytehtaalla syntyvän jätehöyryn lämmön ja veden talteenottoon märkäpesuriteknologialla. Talteen otettu lämpö syötetään lämpöpumppujen kautta kaukolämpöverkostoon ja vesi suodatetaan prosessivedeksi takaisin tehtaalle. Teknologiassa sinänsä ei ole mitään uutta, mutta tämäntyyppinen sovellus on ensimmäinen laatuaan Suomessa, Vatajankosken tuotantopäällikkö **Lauri Hölttä** kertoo.

Comatecin Kankaanpäässäkin toimiva tytäryhtiö Oucons Oy osallistui hukkalämpövoimalan toteutukseen ja toimitti projektiin

kahden, noin 26 metriä korkean, 1 500 m³:n kaukolämpöakun suunnittelun.

– Meille on yhtiönä tärkeää hyödyntää paikallista osaamista aina kuin mahdollista. Onkin hienoa todeta, että hukkalämpölaitoksen osalta noin 70 prosenttia työstä – suunnittelu, valmistus ja asennus mukaan lukien – tuli Kankaanpäästä ja lähiympäristöstä, Hölttä lisää.

Luottamus on yhteistyön perusta

Comatec-konserniin kuuluvien Ouconsin ja Rantotekin sekä Vatajankosken yhteistyö käynnistyi alun perin vuonna 2017 Honkajolle nousseen huippukattilalaitoksen myötä. Rantotek Oy on vuosien varrella ollut mukana teknisenä asiantuntijana energiarjestelmien ja energian säästökohteiden määrittelyssä ja suunnittelussa.

– Olen erittäin iloinen päästessämme yhteistyössä Vatajankosken kanssa kehittämään alueen yritysten moderneja energiaratkaisuja niin energian tuottamiseen kuin säästämiseenkin liittyvissä projekteissa. Teknisten ratkaisujen suunnittelun lisäksi asiantuntemustamme on hyödynnetty kilpailutus- ja hankintavaiheessa sekä toimitusprojektien aikana, Ouconsin ja Rantotekin toimitusjohtaja **Teppo Hiltunen** sanoo.

Pekka Passi uskoo energiainvestointien alueella lisääntyvän entisestään – yrityksillä on taloudellinen intressi siirtyä pois fossiilista energianlähteistä, mutta yhtä lailla investointeja tarkastellaan vastuullisuusnäkökulmasta.

– Paikallisena kumppanina Comatec tuntee myös meidän asiakasyrityksemme toiminnan ja avainhenkilöt. Vuosien varrella kasvaneen molemminpuolisen luottamuksen turvin voimme avoimesti ja hyvässä yhteistyössä keskustella energiaratkaisuihin liittyvistä tarpeista ja mahdollisuuksista jatkossakin, Passi toteaa. ♦

Teksti: Marianne Valta

Kesätyöntekijöistä on Comatecilla moneksi

Comatec rekrytoi sekä ammatti-
korkeakouluista että yliopistoista
kesätyöntekijöitä useisiin toimi-
pisteisiin ympäri Suomea. Viime
kesänä Comatecilla työskenteli eri alojen
opiskelijoita muun muassa mekaniikkasuun-
nittelijoina, lujuuslaskijoina, sähkö- ja auto-
maatiosuunnittelussa, hydraulikkasuunnitte-
lussa, teknisen dokumentaation parissa sekä
konsernin henkilöstö- ja taloushallinnossa ja
IT-osastolla.

Lujuuslaskentaa Kuopiossa

LUT-yliopistossa konetekniikan diplomi-
insinööriksi opiskeleva **Antti Jormalainen**
bongasi talvella Comatecin kesätyöhakukam-
panjan ja päätti laittaa hakemuksen sisään.
Hän työskenteli lujuuslaskijana Comatecin
Kuopion toimistossa. Työt jatkuivat syksyllä
opintojen viimeistelyn ohessa.

– Työpäivät koostuivat muun muassa
laskentojen valmistelusta, tulosten analysoin-
neista ja raportoinneista, asiakkaiden kanssa
viestittelystä ja palavereista. Kuopiossa meitä
laskijoita oli pienempi porukka, mutta tein
töitä myös muissa Comatecin toimistoissa
työskentelevien kanssa, Antti kertoo.

Antti piti Comatecin joustavuudesta ja sii-
tä, että tarjolla oli hyvin erilaisia työtehtäviä
erilaisilta asiakkailta.

– Parasta työssäni oli vaihtuvat projektit
eri asiakkaille. Oli myös mukava päästä
käyttämään koulussa opittuja asioita käy-
tännössä. Koulussa opitun teorian skaa-
laaminen suurempiin kokonaisuuksiin on
joskus haastavaa. Laskennassa joudutaan
myös usein tekemään oletuksia, jotka eivät
ole aina itsestään selviä.

Mekaniikkaa Lappeenrannassa ja kentällä

Mekaniikkaharjoittelijana työskennellyt
Samu Kallio on työnkuvan monipuolisuu-
desta samaa mieltä Antin kanssa.

– Monenlaiset projektit mahdollistavat
monipuolisen osaamisen kartuttamisen.
Kun tekee töitä useille eri asiakasyrityksille,
tietoa ja osaamista kertyy monilta toimi-
aloilta kaikenlaisista koneista ja kokonai-
suuksista, Samu miettii.

Projektityön haasteena Samu mainitsee
sen, että erilaisia käytäntöjä pitää omak-
sua paljon ja nopeasti. Toimeksiantajilla

on firma-, toimiala- ja työtehtäväkohtaisia standardeja, ohjeita, määräyksiä sekä ihan vaan tapoja hoitaa asioita. Kun projekteissa työskennellään lyhyitä pätkiä useissa eri yrityksissä, joutuu olemaan ”uusi” työntekijä aina uudelleen.

Vaikka Samun kesän ensimmäisissä projekteissa oli pohjimmiltaan kyse jonkinlaisesta suunnittelusta tai dokumentoinnista, olivat työt peruspäivän sisällön osalta melko vaihtelevia. Suurin osa työpäivistä kului komennuksella laitossuunnittelun parissa. Tyypilliseen päivään sisältyi putkistojen, rakenteiden ja laitteiden sijoittelun suunnittelua. Laajojen laitospiirustusten tulkinta ja suunnittelu vaativat usein fyysisen kohteen luokse lähtemistä, joten myös tehdasvierailut olivat osa Samun toimenkuvaa. Etätöissä Lappeenrannassa työpäivät kuluivat 3D-mallinnuksen parissa.

Samu opiskelee konetekniikan diplomi-insinööriksi, ja maisteriopintojen ensimmäinen vuosi on takana. Maisterivaiheessa Samu on hakeutunut opiskelemaan mekatroniikkaa ja robotiikkaa painottavia opintomoduuileja.

– Opiskeluvuosien jälkeen hinku oman alan töihin oli kova, joten hain aktiivisesti kesätöitä alan yrityksistä. Comatecin ilmoituksen kohtasin yhdellä monista selailemistani työnhakusivustoista, ja pääsin hakeumaani paikkaan, Samu summaa.

Samun työ oli luonteeltaan melko itsenäistä, joten kysyttävääkin ilmeni. Vastauksia oli kuitenkin aina tarjolla, sillä laitossuunnitteluprojektissakin työskenneltiin vanhemman suunnittelijan ohjauksessa.

– Huomasin, että Comatecilla on olennaisia ominaisuuksia, joita työnantajalta toivon ja joita arvostan: comateclaisilla on hyvä yhteishenki ja kommunikaatio toimii. Pidän myös siitä, että työnteko oli monipuolista ja joustavaa ja omia aivoja sai käyttää vapaasti.

IT-töitä Tampereella

Konetekniikan insinööriksi Tampereen ammattikorkeakoulussa opiskeleva **Noora**

Puurunen työskenteli IT-spesialistina Tampereen toimistossa. Noora on aiemmalta koulutukseltaan 3D-tulostuksen ja -mallintamisen artesaani, ja syventää nyt tekniikan osaamistaan opintojen kautta.

Comatecilla oli kesälle tarjolla useita erityyppisiä työtehtäviä. Hakijan suostumuksella hänen tietonsa olivat rekrytointijärjestelmässä, jolloin sopivaa osaamista voidaan hyödyntää koko konsernissa.

– Laitoin kesätyöhakemuksen Comatecin suunnittelu- ja dokumentaatiopuolelle, mutta osaamiseni sopi myös IT-osaston tarpeisiin. Minuun oltiin keväällä Comatecista yhteydessä ja kysyttiin, olisinko kiinnostunut tekemään kesällä töitä PDM-järjestelmien kanssa. Ja toki kiinnostuin, onhan SolidWorks ja muiden PDM:ien kanssa puuhastelu todella mielenkiintoista, Noora kertoo.

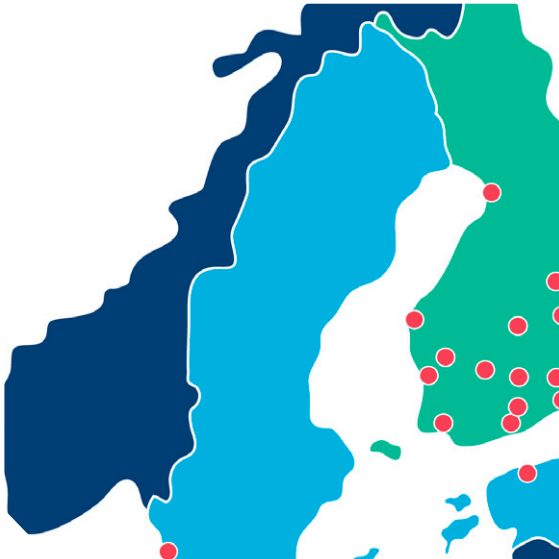
Työssään Noora kävi läpi Comatecin nykyistä osto-osavarastoa PDM:n puolella sekä inventoi ja päivitti SolidWorks lisäosia. Lisäksi hän oli mukana erilaisissa asennuksissa ja ohjeistuksissa sekä auttoi PDM-ongelmissa ja -hallinnassa.

Noorankin työ oli suurimmaksi osaksi itsenäistä, mutta hän ratkoi kuitenkin eteen tulleita työpulmia ja haasteita yhdessä työkalvereiden kanssa.

– IT-osaston porukka oli mukavaa ja avuliasta. Aina löytyi aikaa auttaa, jos apua tarvitsi, Noora kehaisee.

Usein kesätyö on alku pidempään urapolkuun, ja moni nykyinen comateclainen onkin aloittanut uransa opintoihin liittyvällä harjoittelulla tai opinnäytetyön tekemisellä. Myös Nooran kokemukset työnantajasta ovat positiivisia ja katse onkin jo ensi kesässä.

– Oli mukavat työkalorit, joiden seurassa sai olla oma itsensä. Arvostan myös sitä, että pääsin aidosti oppimaan uutta ja kehittämään osaistani. Tulisni mielelläni ensi kesänä takaisin tekemään seuraavan harjoittelun, ja suosittelen muillekin Comatecia työpaikkana, Noora tiivistää. ♦



Comatec vahvistaa toimintaansa Ruotsissa

Comatec toteuttaa strategiansa mukaista pitkän tähtäimen suunnitelmaa kasvusta ja kansainvälistymisestä laajentamalla liiketoimintaa paikallisesti Ruotsiin. Comatec Sweden Ab:n ensimmäinen toimipiste sijaitsee Göteborgissa, jossa Comatecilla on jo olemassa olevaa asiakaskuntaa. Yhtiön toimitusjohtajana aloittaa **Anders Rohdin**, jolla on pitkä kokemus asiantuntijapalveluiden kehittämisestä vastaavilta markkinoilta.

– Comatec on tehnyt pitkään vientiä Ruotsiin, ja siellä on paljon meille sopivaa asiakaskuntaa,

jota haluamme palvella vielä paremmin, Comatec Mobilityn toimitusjohtaja **Petri Leino** kertoo.

– Alalla, jolla kilpailu on kovaa, lähipalvelu on todellinen kilpailuetu, Leino jatkaa.

Erityisesti sähköistyvä liikenne ja työkoneet ovat Comatecia kiinnostavia toimialoja. Lisäksi Ruotsissa on paljon sopivia teknologia-asiakkaita, joille Comatecin tarjonnalla ja laajalla osaamisella on käyttöä. Itse asiassa monet Comatecin suomalaisista asiakkaista ovat ruotsalaisia yhtiöitä, ja on mahdollista löytää synergiaetuja maiden välillä.

– Olen kiitollinen tästä mahdollisuudesta päästä toden teolla aloittamaan Göteborgista Comatecin liiketoimintaa Ruotsissa, Anders Rohdin sanoo.

Comatec Swedenin toiminta painottuu alkuvaiheessa erittäin vilkkaaseen hyötyajoneuvoteollisuuteen, jossa on meneillään nopea muutos sähköisiin ja autonomisiin ajoneuvoihin.

– Luvassa on sekä hauskoja että haastavia toimeksiantoja ja projekteja teknologian eturintamassa maailman johtavien asiakkaiden kanssa. Odotan innolla, että pääsen aloittamaan toimintaa ruotsalaisella twistillä ja hyödyntämään Comatecin synergiaetuja ja vahvaa selkärankaa sekä Suomessa että muissa toimipisteissämme Euroopassa, Rohdin jatkaa.

Suomessa laajasti toimivalla Comatecilla on jo toimipisteet myös Virossa, Puolassa ja Romaniassa.

COMATECISSA TAPAHTUU



Pieni hengästyminen piristää päivää

Comatecissa vietettiin marraskuun ensimmäisellä viikolla Porraspäiviä. Tarkoituksena oli herätellä pieniin, arkisiin, terveyttä edistäviin valintoihin, kuten valitsemaan portaat hissin sijaan. Päivittäisen arkiliikunnan merkitys kunniaan! Kuvassa matkalla viidenteen kerrokseen toimitusjohtaja **Aulis Asikainen** sekä uudet vahvistuksemme lakiasiainjohtaja **Tuija Vanhanen** ja HR-johtaja **Katri Huhtelin**.



Leipomisperinteet jatkuivat Tampereen toimipisteessä

Joulukuun alussa pidimme yllä Comatecin vanhaa traditiota: leivoimme joulutorttuja ja piparkakkuja koko Tampereen toimiston väelle. Mukana leipomistouhuissa oli innokkaita osallistujia HR-osastolta ja hallinnosta, ja mukana häärivät myös toimitusjohtaja **Aulis Asikainen** ja hallituksen puheenjohtaja **Kari Ollila**. Perinteen mukaan lujuslaskijat vastasivat pipareiden koristelusta. Kiitos kaikille ahkeroinimisesta ja joulukeräyksistä!



Lasten ja nuorten mielenterveys nostettiin joulusuklaiden edelle

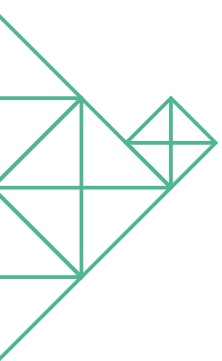
Comatecin henkilöstön ja yhteistyökumppaneiden joulumuistamisiin varattu summa osoitettiin tänäkin vuonna hyväntekeväisyyteen. Kohteen valitsivat Comatec-konsernin työntekijät. Eniten ääniä sai MIELI Suomen Mielenterveys ry, jossa lahjoituskohteena oli lasten ja nuorten mielenterveyden tukeminen Koululaisen mieli -keräyksen kautta.

Lahjoitusvaramme kohdistetaan muun muassa:

- Verkkotyöntekijöiden palkkaamiseen Sekasin-chattiin: tuen ansiosta chatin kautta voidaan vastata yhä useammalle apua tarvitsevalle.
- Eri sisältöisten vertaistukiryhmien järjestämiseksi nuorille: tuki auttaa ehkäisemään nuorten yksinäisyyttä, koulukiusaamista ja syrjäytymistä.
- Lasten ja nuorten kanssa työskentelevien ammattilaisten kouluttamiseen.
- Mielenterveyttä edistävien materiaalien laatimiseen.



Asiantuntemuksella laadittu varaosadokumentaatio tukee liiketoiminnan tavoitteita



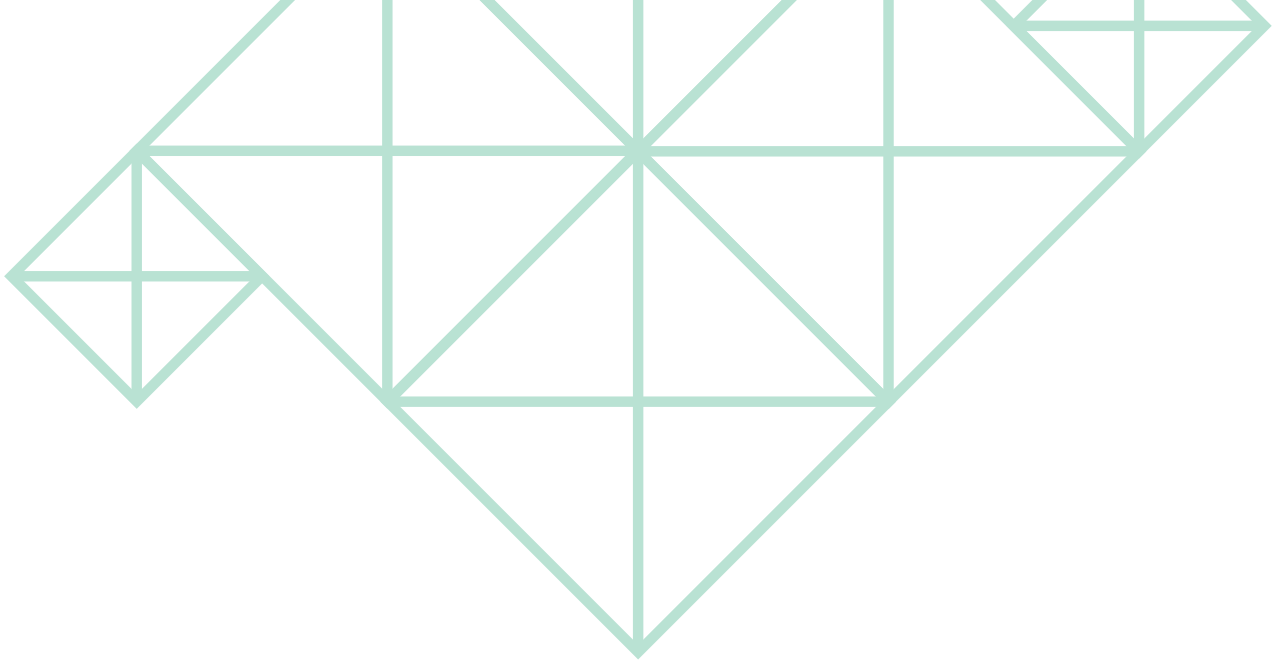
Luotettava, luettava ja ajan tasalla oleva varaosatieto on tärkeä osa tuotteen laatua – se tehostaa ja nopeuttaa varaosamyyntiä, sujuvoittaa huolto- ja kunnossapitopalveluita sekä parantaa asiakaskokemusta palveluketjun kaikissa vaiheissa. Uudistunut varaosadokumentoinnin kokonaisuus täydentää Comatecin jo ennestään monipuolisia asiantuntijapalveluita.

Comatecin tarjoamien varaosadokumentoinnin palveluiden lähtökohtana on asiakkaan yksilöllinen tarve. Projektipäällikkö **Mari Hautala** kertoo, että palvelu räätälöidään aina asiakkaan tavoitteisiin, aikatauluun ja budjettiin sopivaksi.

– Voimme esimerkiksi auttaa parantamaan dokumentaatioprosesseja, auttaa valitsemaan sopivat dokumentointityökalut tai toimittaa valmiin dokumentaation yhdessä sovitun mukaisesti. Palvelemme joustavasti niin paikallisia pk-yrityksiä kuin globaaleilla markkinoilla toimivia suuryrityksiäkin, eikä asiakasyrityksen toimialakaan rajoita varaosadokumentoinnin palveluiden hyödyntämistä millään tavalla, hän sanoo.

Helppokäyttöinen varaosakirja tukee liiketoiminnan tavoitteita

Varaosaliiiketoiminnan merkitys Comatecin asiakasyrityksissä on viime vuosina kasva-



nut, ja sen vuoksi myös Comatecissa päädyttiin uudistamaan varaosadokumentoinnin palvelukokonaisuutta.

– Varaosien helppo ja nopea saatavuus nähdään tänä päivänä olennaisena osana koneiden ja tuotantolinjojen ammattimaista kunnossapitoa, elinkaaren hallintaa ja jopa yrityskuvaa. Asiantuntijoidemme avulla asiakkaamme löytävät omaa asiakaskuntaansa parhaiten palvelevat tavat esittää varaosatietoa ja saavat siten tukea oman liiketoimintansa ja erityisesti jälkimarkkinointinsa kehittämiseen, Hautala lupaa.

Comatec voi toimittaa valmiin dokumentaation joustavasti asiakkaan tarpeiden mukaan – oli se sitten paperikuvasto, pdf-tiedosto tai sähköinen varaosakirja. Sähköisten varaosakirjojen suosio lisääntyy kaiken aikaa, sillä niitä on helppo päivittää ja hakutoiminnon ansiosta myös kätevä käyttää. Sähköinen varaosakirja on myös integroitavissa asiakkaan verkkokauppaan, ja samasta käyttöliittymästä voidaan jakaa tarvittavat käyttö- ja huolto-ohjeet.

– Varaosadokumentaation keskeisiä elementtejä ovat sisällön selkeys, luettavuus ja varaosien tunnistamisen helppous. Teknisessä toteutuksessa huomioimme erityisesti mahdolliset kieliversiot ja tuemme asiakasta myös nimikkeiden määrittelyssä. Yhtenäinen, tuotteen koko elinkaaren huomioiva nimikkeistö sujuvoittaa palveluprosessia merkittävästi, ja asiantuntijoidemme avulla nimikkeistö voidaankin harmonisoida toimivaksi aina toiminnanohjausjärjestelmästä varaosakirjaan saakka, Hautala sanoo.

Monipuolista toimialaosaamista

Comatecin varaosadokumentoinnin palveluista vastaa laajan toimialatuntemuksen omaava kokenut tiimi. Mari Hautalan mukaan monipuolisuus tekee tiimistä ainutlaatuisen.

– Meitä on niin insinöörejä kuin humanistejakin, mutta yhteistä meille on intohimo laadukkaasti ja asiakaslähtöisesti toteutettuun varaosadokumentaatioon. Vuosien varrella olemme poimineet parhaita paloja erilaisista dokumentointikäytännöistä lukuisilla toimialoilla, ja hyödynnämme kertynyttä tietotaitoa nyt asiakkaidemme hyväksi. Vahvuuksiimme kuuluu myös rohkeus haastaa asiakasta tarkastelemaan omia prosessejaan kriittisesti ja ehdottaa uusia, mielestämme toimivia ratkaisuja, hän summaa.

Hautala kertoo, että onnistuneet projektit johtavat parhaimmillaan pitkäkestoiseen yhteistyöhön asiakasyrityksen kanssa.

– Varaosadokumentaatio ei ole vain visuaalinen lopputuote vaan keskeinen osa asiakkaan prosesseja – myynnin lisäksi laadukas dokumentaatio tuo lisäarvoa esimerkiksi kokoonpanoon, koulutukseen tai huolto- ja kunnossapitotoimintaan. Pitkäkestoisissa kumppanuuksissa löydämme aina uusia tapoja kehittää ja kehittyä, ja se on ainakin oman työni suola. ♦

Teksti: Marianne Valta

Kuva: Tommi Karjalainen



CleverBin-teknologia tehostaa pientarvikkeiden toimituksia

Monelaisten kiinnitys- ja pientarvikkeiden toimittajana tunnettu Ferrometal Oy on tuonut markkinoille uuden järjestelmän teollisuuden pientarvikkeiden ja materiaalogistiikan hallintaan. CleverBin-ottolaatikko ennakoii ja toteuttaa kriittisten C-osien täydennykset automaattisesti paikasta riippumatta.

Kaikissa Clever-ratkaisujen sovelluksissa on älykäs lukijasilmä, joka tarkkailee tavaramäärää. Tavaroiden laadulla ei ole väliä; ne voivat olla esimerkiksi laatikoita, pulloja, kiekkoja, komponentteja tai vaikka kuormalavoja. Kun tilauspiste alittuu, järjestelmä luo ostotilauksen automaattisesti

ERP-järjestelmään mobiiliyhteyden kautta. Ferrometal tai muu tavarantoimittaja toimittaa täydennyksen, ja hyllytys hoidetaan sovitusti.

– Täydennystilaus saadaan lähtemään automaattisesti, kun jokin tarvike on loppumassa varastosta. Tilaamista varten ei tarvitse palauttaa tyhjää laatikkoa palautusasemaan tai lukea tuotteen viivakoodia, Ferrometalin toimitusjohtaja **Mika Brandt** toteaa.

Nopean ja ennakoivan järjestelmän avulla paitsi tehostetaan tuotantoa, myös vähennetään varaston arvoa. Laatikoiden koko ja määrä saadaan optimoitua tuotantoprosessin tarpeiden mukaan. CleverBin-järjes-

telmällä pystytään hallitsemaan laajojakin nimikekokonaisuuksia erittäin kustannustehokkaasti. Järjestelmä tuo kaivattua ennakoitavuutta, jolla vältetään esimerkiksi isojen komponenttivarastojen käyttäminen.

Varastolaatikko eliminoi viiveet ja virheet

CleverBin-järjestelmä perustuu varastolaatikkoon asennettuun optiseen anturiin, joka seuraa laatikossa olevien pientarvikkeiden määrää. Järjestelmä eliminoi viiveet ja varmistaa, että tuotteita on riittävästi, mutta ei liikaa. Myös virheet minimoituvat, sillä kenenkään ei tarvitse hoitaa mitään vaihetta manuaalisesti.

Järjestelmää ohjataan etänä, ja sen monitorointi on hallinta- ja vuorovaikutustyökalu, jolla pystytään ohjelmoimaan sensoreita ja muuttamaan mittausetäisyyksiä. Monitorointi toimii verkkoselaimessa selkeällä käyttöliittymällä. Monitoroinnissa voidaan asettaa erilaisia raja-arvoja nopeasti ja hitaasti kiertäville tuotteille. Kertyvän datan pohjalta voidaan raja-arvoja tarvittaessa muuttaa ja optimoida näin varaston kierto.

Comatec on ollut mukana CleverBin-järjestelmän suunnittelussa, laitteiden ja ohjelmistojen tuotekehityksessä sekä laitetuotannon järjestämisessä. Pitkän yhteistyön puitteissa on hyödynnetty laajasti konsernin eri osaamisalueita.

– Yhteistyö on ollut pitkäjänteistä ja tiivistä. Ferrometalin ideoiden, toiveiden ja vaatimusten pohjalta asiantuntijamme ovat päässeet toden teolla käyttämään osamistaan ja löytäneet myös oman roolinsa

tiimissä, Comatec Automation Oy:n liiketoimintapäällikkö **Tommi Ojala** kertoo.

– Olemme ylpeitä yhteistyön tuloksista ja kiitollisia mahdollisuudesta syventää osaamistamme useilla eri teknologian alueilla.

Järjestelmää voidaan muokata kunkin asiakkaan ja prosessin tarpeiden mukaan. Suunnittelussa huomioidaan, millaiseen layoutiin ja toimintaan asiakas haluaisi mennä sekä paljonko nimikkeitä on, millaisia kiertotavoitteita niillä on ja mitä mahdollisia pullonkauloja prosessissa voi olla.

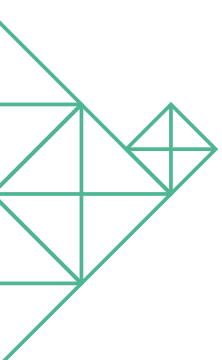
– Optisen sensorin ympärille rakennetun Clever-palveluratkaisun kehittäminen alkoi teollisten asiakkaiden tarpeista. Olemme tuoneet teollisuuteen käytännön sovelluksia, jotka vähentävät hukkaa, kuten odoteltua ja haeskelua, eli toimitaan kestävän kehityksen periaatteiden mukaisesti, Brandt kertoo.

CleverBinin käyttökohteita on rajattomasti: sisälogistiikka ja kokoonpano teollisuudessa, erilaiset vähittäisliikkeet sekä projektipuolella rakennustyömaat, asennusautot, kontit ja jopa sairaalat. Clever-järjestelmä soveltuu lähes kaikille toimijoille, jotka haluavat panostaa kestävään kehitykseen – ovat volyymit sitten isot tai pienet. Ratkaisun ekosysteemikokonaisuus pientarvikkeiden hallintaan rakennetaan asiakkaan tarpeiden mukaan.

– CleverBinillä pystytään tuottamaan asiakkaalle aidosti kestäväää lisäarvoa reaaliaikaisuudella, läpinäkyvyydellä ja ennakoinnilla sekä samalla optimoimaan varaston arvoa luotettavasti ja ilman tavarapuuutteita, Brandt toteaa. ♦



Comatec panostaa projekti- palveluihin perustamalla Comatec Project Services Oy:n



Jo vuosien ajan Comatec on tarjonnut kattavia suunnittelu- ja konsultointipalveluja, ja nyt palvelutarjontaa vahvistetaan perustamalla kokonaan uusi yhtiö. 1.7.2022 perustettu Comatec Project Services Oy tuottaa projekti- ja työmaapalveluja yhä kasvavalle asiakaskunnalle konsernin kaikilla toimialoilla.

Yhtiön toiminta perustuu osaavan henkilöstön hyödyntämiseen teknologiateollisuuden hankkeissa ja projekteissa. Comatec Project Services Oy:n tuottamat projektijohtamisen palvelut ja työmaapalvelut tarjoavat teknologiateollisuuden toimijoille osaamista ja osaajia projektitoimintaan sekä erilaisten investointihankkeiden toteutukseen, laitetoimituksiin tai tuotekehitysprojekteihin.

– Olemme nähneet, kuinka asiakaskuntamme tarpeet kasvavat koko ajan. Uuden organisaation myötä vastaamme entistä joustavammin teknologiateollisuuden toimijoiden projektitarpeisiin Suomessa ja maailmalla, kertoo yhtiön toimitusjohtaja **Niklas Tanila**.

Projektijohtamisen ammattilaiset toimivat projektijohtajina, projektipäällikköinä tai projekti-insinööreinä vastaten projekteista kokonaisuutena tai niiden osakokonaisuuksista.

Työmaapalvelujen ammattilaiset toimivat asiakkaan apuna valmistuksen valvojina, asennusvalvojina, käyttöönottajina, laadunvarmennustehtävissä tai muissa rooleissa investointien käyttöönottovaiheessa.

– Comatec hoitaa projektien johtamisen ja projekteihin liittyvät joustavat resurssit kulloisenkin tarpeen mukaan, ja asiakkaan oma organisaatio voi keskittyä ydintehtäviinsä kuten teknologian kehittämiseen ja myyntiin. Yhteistyömalli voi olla yksittäisen projektihenkilön hyödyntäminen tai laaja kumppanuus, jota rakennetaan vuosien ajan. Molemmissa tapauksissa ja kaikessa siltä väliltä Comatec Project Services Oy on asiakkaan apuna toteuttamassa onnistuneita projekteja sujuvassa yhteistyössä, Tanila jatkaa.

Projektipalveluissa yhdistyvät kunkin alan asiantuntijoiden vahva asennus-, käyttöönotto-, suunnittelu- ja projektiosaaminen sekä projektien toimitukseen ja valvontaan liittyvä liiketoimintaymmärrys. Kun hyödynnettävissä on koko Comatec Groupin vahva suunnitteluosaaminen ja kokemus investointihankkeista, pystymme tarjoamaan asiakaillemme mahdollisimman kannattavia, kunkin projektin tarpeiden mukaan räätälöityjä kokonaisuuksia. ♦

COMATECIN KVARTAALI ON 25 VUOTTA

Comatecissa ymmärrettiin jo varhain, että menestyminen edellyttää toimialan tulevaisuuden trendien näkemistä.

Toimintaamme ohjaava kvartaali ei tällöin tarkoita neljännesvuotta, vaan neljännesvuosisataa.

Vuonna 1986 perustetulla Comatecilla on käynnissä nyt toinen kvartaali. Kvartaalin päättyessä 2030-luvulla tavoitteenamme on olla maailmanlaajuinen konsultointi- ja suunnittelu-yhtiö, jolla on tuhansia työntekijöitä.

Toimialoillamme projektit ovat usein pitkäkestoisia ja vaativat suuria investointeja, ja niiden läpivientiin on syytä valita luotettavimmat kumppanit. Luontevin valinta on pitkäjänteiseen, kustannustehokkaaseen suunnitelmallisuuteen nojaava Comatec.

TOIMIALASI PARASTA PALVELUA

Toimialastasi riippumatta olemme aina lähellä ja palvelemme sinua yksilöllisesti ja joustavasti. Toimintavarmuutemme helpottaa myös yrityksesi riskinhallintaa, saat oikeat osaajat oikeaan aikaan.



**Energia ja
voimalaitokset**



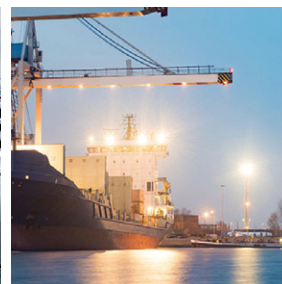
Hyötyajoneuvot



**Materiaalin-
käsittely ja
kuljettimet**



Meriteollisuus



**Nosturit ja
kuormankäsittely**



**Prosessi-
teollisuuden
koneet ja laitokset**



**Raideliikenne-
kalusto**



**Sähkölaitteet ja
-järjestelmät**



**Teollisuus-
automaatio**



Työkoneet



Comatecin laaja-alainen erikoisosaaminen nostaa ohjaamosuunnittelun uudelle tasolle

Haastavissa ohjaamosuunnitteluprojekteissa Comatecin vahvuus on talon sisäisen asiantuntijaverkoston laaja-alainen osaaminen. Saman katon alla työskentelee muun muassa ajoneuvo- ja konetekniikan, materiaalitekniikan, lujuuslaskennan, ohjelmoinnin ja automaation ammattilaisia.

– Tuomme joustoa ja erikoisosaamista laitevalmistajien ohjaamosuunnitteluun ja huomioimme työssämme aina sekä tuotekehityksen että yrityksen liiketoiminnalliset tavoitteet. Keskeinen osa työtämme on tuottaa asiakkaallemme lisäarvoa – on se sitten ohjaamon käytettävyyttä, ergonomiaa ja työskentelytehokkuutta lisääviä innovaa-

tioita, silmää hivelevää muotoilua tai kustannusten ja tuotannollisten seikkojen huomiointia suunnittelussa, liiketoimintapäällikkö **Sami-Jussi Hollo** kertoo.

Digitalisaatio lisää ohjaamosuunnittelun vaatimuksia

Lähes 15 vuotta Comatecilla työkaluiden mekaniikkasuunnittelun parissa työskennellyt projekti-insinööri ja ajoneuvomuotoilija **Jukka Ossi** on uransa aikana osallistunut useisiin ohjaamosuunnittelun projekteihin.

– Kahta samanlaista toimeksiantoa ei todellakaan ole ollut! Olen suunnitellut paljon

mekaanisia yksityiskohtia kuten ohjaamon kiinnityksiä runkoon, hätäpoistumisteitä sekä erilaisten ulkopuolisten komponenttien kuten valojen ja suojarautojen kiinnityksiä. Viime vuosina digitalisaatio on muuttanut ohjaamosuunnittelua valtavasti, ja tänä päivänä tehdäänkin paljon työtä käyttöliittymien ja erilaisten hallintalaitteiden sijoittamisen parissa, hän sanoo.

Teknologinen kehitys ja tiukentuvat turvallisuusstandardit vaikuttavat osaltaan ohjaamosuunnitteluun. Näytöt ja hallintapaneelit haukkaavat suuren osan ohjaamon varsin pienistä tiloista, mutta toisaalta vaatimukset turvallisten ja miellyttävien työskentelyolosuhteiden turvaamiseksi kasvavat kaiken aikaa.

– Koen tärkeäksi kehittää omaa osaamistani jatkuvasti ja pysyä ajan tasalla myös muiden suunnittelualojen uusista tuulista. Itse suoritin hiljattain ajoneuvomuotoilijan tutkinnon, ja olen ilokseni päässyt tekemään useampiakin enemmän muotoiluun keskittyviä toimeksiantoja ohjaamosuunnittelun parissa. Kaiken kaikkiaan työ vaatii monipuolista osaamista, mutta on juuri sen vuoksi kiinnostavaa, Ossi sanoo.

Ohjaamosuunnittelu on monialaista yhteistyötä

EU:n koneturvallisuusdirektiivin mukaan työkoneiden ohjaamot on suunniteltava niin, että kuljettaja on suojassa putoavilta ja tunkeutuvilta esineiltä sekä koneen kaatuessa. Tämän vuoksi ohjaamorakenteet ovat pitkälti vakiintuneita, ja suunnittelussa pääpaino on erilaisissa muutos- ja lisävarustelutarpeissa.

Comatecilla mekaniikkasuunnittelijana työskentelevä **Jouni Virtanen** antaa esimerkin projektista, jossa asiakkaan jo tuotannossa olevaan työkoneeseen suunniteltiin äärimmäisiin työskentelyolosuhteisiin soveltuva räjähdyskestävä turvakehikko.

– Vaatimukset olivat varsin hurjat. Ohjaamon ympärille sijoitettavan kehikon tuli pysäyttää 300 kilometrin tuntinopeudella sinkoavan, noin jalkapallon kokoisen kiven tunkeutuminen ohjaamoon, Virtanen kertoo.

– Kehikon kestävyys oli haaste sinänsä, mutta erityistä päänvaivaa aiheutti myös sen kiinnityksen suunnittelu. Turvallisuustestattuun ja -hyväksyttyyn korirakenteeseen ei saa tehdä muutoksia, ja siksi kiinnityksessä tuli hyödyntää korin olemassa olevia rakenteita. Toimeksiannon vaativuudesta huolimatta onnistuimme suunnittelussa, ja suojakehikko vastasi asiakkaan odotuksia niin turvallisuuden kuin ulkonäönkin suhteen, hän jatkaa.

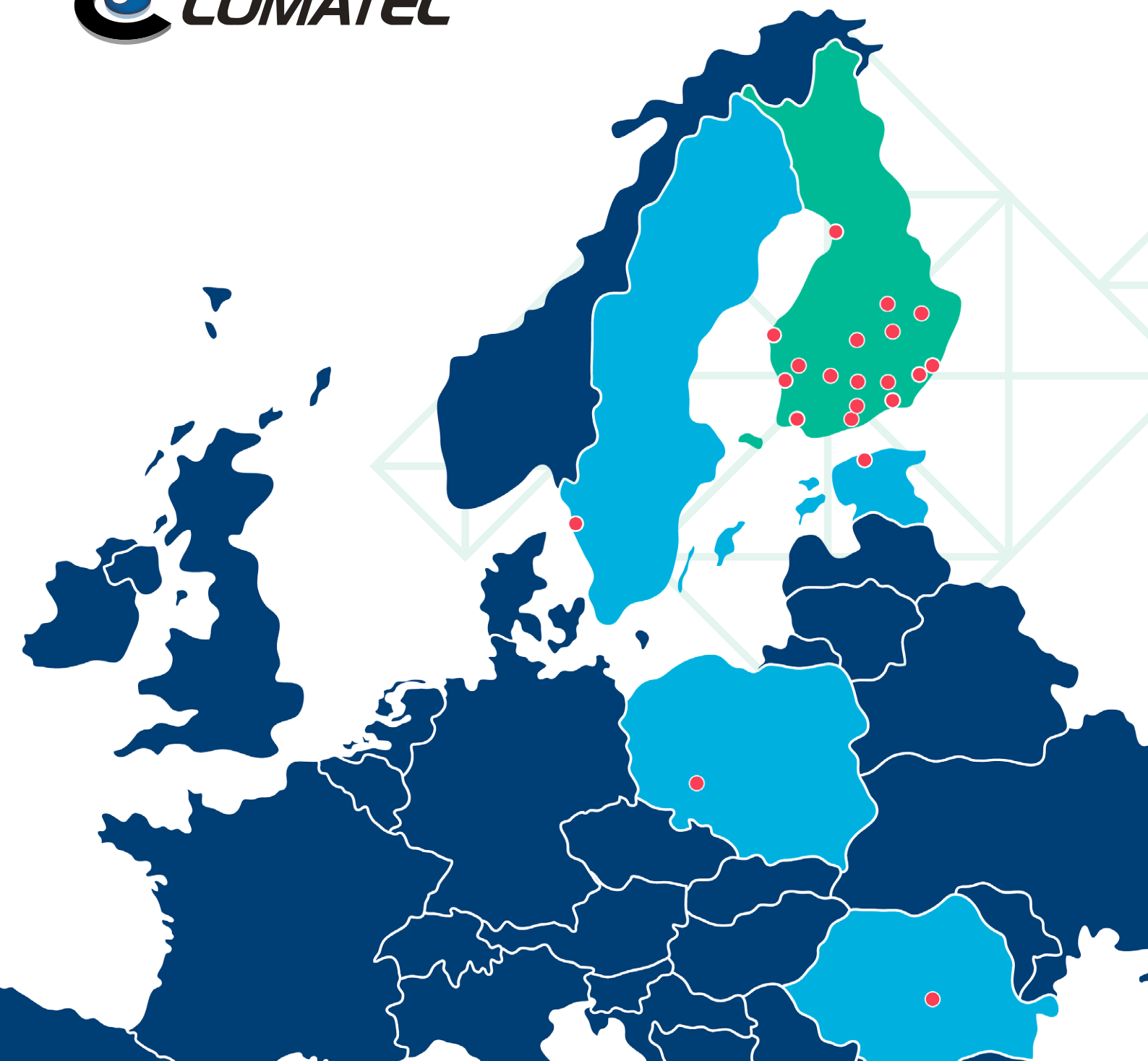
Virtanen nostaa onnistumisen keskeisiksi elementeiksi monipuolisen osaamisen ja saumattoman yhteistyön niin asiakkaan kanssa kuin talon sisällä.

– Oma ajoneuvo- ja konetekniikan kokemukseni oli varmasti hyödyksi esisuunnittelussa, mutta sen jälkeen selkeä käsitys asiakkaan tarpeista, standardien tuntemus sekä viimeisen päälle tehty optimointi Comatecin lujuuslaskennan asiantuntijoiden kanssa johtivat onnistuneeseen lopputulokseen, hän toteaa. ♦

Teksti: Marianne Valta

COMATECILTA OHJAAMOIHIN

Comatecin pitkä kokemus työkoneiden parista luo vahvan pohjan ammattitaitoiselle ohjaamosuunnittelulle. Tuotamme räätälöityä palvelua esimerkiksi ohjaamon käyttöliittymään, ilmastointiin, kiinnityksiin tai työturvallisuuden liittyvissä kehitystarpeissa, mutta hallitsemme myös kokonaisvaltaisen suunnittelun laitevalmistajan yksilölliset tarpeet huomioiden.



TOIMIPISTEET

BRASOV
GÖTEBORG
IMATRA
JOENSUU
JYVÄSKYLÄ
JÄRVENPÄÄ

KANKAANPÄÄ
KOTKA
KOUVOLA
KUOPIO
LAHTI
LAPINLAHTI

LAPPEENRANTA
OULU
PORI
TALLINNA
TAMPERE
TURKU

VAASA
VANTAA
VARKAUS
WROCLAW